



# MATO

## Technische Daten PUMA VTR1620 M

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA VTR1620	PUMA VTR1620 M	
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	2100		
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	1600		
	Max. Drehdurchmesser	mm	2000		
	Max. Drehhöhe	mm	1800		
	Max. zulässiges Werkstückgewicht	kg	10000		
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	-800 ~ 1420	
		Z-Achse	mm	1200	
		W-Achse	mm	840 (280 x 3 Schritte)	
	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	12	
		Z-Achse	m/min	10	
		W-Achse	m/min	-	-
Spindel	Höchstdrehzahl der Spindel		U/min	300	
	Motorleistung	Std.(S3 60 %/cont.)	kW	45 / 37	
		Opt. 1 (Hohes Drehmoment, S3 25 %/60 %/cont.)	kW	70 / 45 / 37	
		Opt. 2 (Hohes Drehmoment/Leistung, S3 25 %/60 %/cont.)	kW	-	75 / 60
	Max. Drehmoment	Std.	Nm	24668	
		Opt. 1 (Hohes Drehmoment)	Nm	38373	
		Opt. 2 (Hohes Drehmoment/Leistung)	Nm	-	37376
	Kleinste Teilung der C-Achse		deg	-	0.001
Werkzeugmagazin	Max. Werkzeugspeicherkapazität		ea	12 {24}*	15 {23, 33}*
	Magazinschaltzeit 1 Station		s	4	
	Max. Werkzeuglänge		mm	500	Drehen: 500 Fräsen: 350
Werkzeuge	Aussendurchmesser/Werkzeuggröße Axialhalter		mm	32 {40}*	
	Innendurchmesser Werkzeuggröße		mm	32	
	Durchmesser Bohrstangenaufnahme		mm	Ø 100	
	Werkzeugspannkraft		kN	78.5	Drehen: 78.5 Fräsen: 23.5
RAM	RAM-Größe		mm	260 x 260	
Frässpindel	Höchstdrehzahl der Spindel		U/min	-	3000
	Motorleistung	Std. [S3 25 %/60 %/cont.]	kW	-	18.5 / 15 / 11
		Opt. (Hohes Drehmoment/Leistung, S3 25%/60%/cont.)	kW	-	35 / 26 / 22
	Max. Drehmoment der Spindel	Std.	Nm	-	674
Opt. (Hohes Drehmoment/Leistung)		Nm	-	1782	
Elektrik	Energieverbrauch		kVA	112.2	
Abmessung der Maschine	Länge x Breite		mm	6500 x 4757	
	Höhe		mm	6345	
	Gewicht		kg	39000	40000
Steuerung	Steuerungstyp			DOOSAN-FANUC i PLUS	

{ }\*: Option