



MATO

Technische Daten PUMA VTR1216 F/FC

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA VTR1216F	PUMA VTR1216FC	
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	1700		
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	1250		
	Max. Drehdurchmesser	mm	1600		
	Max. Drehhöhe	mm	950	895	
	Max. zulässiges Werkstückgewicht	kg	8000		
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	-700 ~ 1000		
		Z-Achse	900		
		W-Achse	-	-	
	Eitgang	X-Achse	m/min	12	
		Z-Achse	m/min	10	
		W-Achse	m/min	-	-
Spindel	Höchstdrehzahl der Spindel		U/min	400	
	Motorleistung	Std. (S3 60%/cont.)	kW	45/37	
		Opt. 1 (Hohes Drehmoment [S3 25%/60%/cont.])	kW	70/45/37	
		Opt. 2 (Hohes Drehmoment /Leistung, S3 25%/60%/cont.)	kW	-	-
	Max. Drehmoment	Std.	Nm	20557	
		Opt. 1 (Hohes Drehmoment, S3 25%/60%/cont.)	Nm	31997	
		Opt. 2 (Hohes Drehmoment/Leistung)	Nm	-	-
Kleinste Teilung der C-Achse		deg	-	-	
Werkzeugmagazin	Werkzeugspeicherkapazität (max.)		ea	12 {24}*	60 (CAPTO C6 or C8)
	Magazinschaltzeit 1 Station		s	4	
	Max. Werkzeuglänge		mm	460	Horiz. (Drehen): 160 Vert. (Drehen): 350
Werkzeuge	Aussendurchmesser/Werkzeuggröße Axialhalter		mm	32 {40}*	-
	Innendurchmesser Werkzeuggröße		mm	32	-
	Durchmesser Bohrstangenaufnahme		mm	Ø 100	-
	Werkzeugspannkraft		kN	78.5	-
RAM	RAM-Größe		mm	260 x 260	
Frässpindel	Höchstdrehzahl der Spindel		U/min	-	-
Elektrik	Energieverbrauch		kVA	112.2	
Abmessung der Maschine	Länge x Breite		mm	5590 x 4066	5965 x 4115
	Höhe		mm	5065	
	Gewicht		kg	27500	
Steuerung	Steuerungstyp		DOOSAN-FANUC i PLUS		

{ }*: Option



MATO

Technische Daten PUMA VTR1216 M/FM

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA VTR1216 FM	PUMA VTR1216	PUMA VTR1216 M	
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	1700			
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	1250			
	Max. Drehdurchmesser	mm	1600			
	Max. Drehhöhe	mm	950	1250		
	Max. zulässiges Werkstückgewicht	kg	8000			
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	-700 ~ 1000			
		Z-Achse	-	1200		
		W-Achse	-	500 (250 x 2 Schritte)		
	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	12		
		Z-Achse	m/min	10		
		W-Achse	m/min	-		
Spindel	Höchstdrehzahl der Spindel		U/min	400		
	Motorleistung	Std. (S3 60 %/cont.)	kW	45 / 37		
		Opt. 1 (Hohes Drehmoment, S3 25 %/60 %/cont.)	kW	70 / 45 / 37		
		Opt. 2 (Hohes Drehmoment/Leistung, S3 25 %/60 %/cont.)	kW	75 / 60	-	75 / 60
	Max. Drehmoment	Std.	Nm	20557		
		Opt. 1 (Hohes Drehmoment)	Nm	31997		
		Opt. 2 (Hohes Drehmoment/Leistung)	Nm	31147	-	31147
Kleinste Teilung der C-Achse		deg	0.001	-	0.001	
Werkzeugmagazin	Max. Werkzeugspeicherkapazität		ea	15 {23,33}	12 {24} / 15 {23, 33}	
	Magazinschaltzeit 1 Station		s	4		
	Max. Werkzeuglänge		mm	Drehen: 460 Fräsen: 350	500	Drehen : 500 Fräsen : 350
Werkzeuge	Aussendurchmesser/Werkzeuggröße Axialhalter		mm	32 {40}*		
	Innendurchmesser Werkzeuggröße		mm	32		
	Durchmesser Bohrstangenaufnahme		mm	Ø 100		
	Werkzeugspannkraft		kN	Drehen: 78.5 Fräsen: 23.5	78.5	Drehen: 78.5 Fräsen: 23.5
RAM	RAM-Größe		mm	260 x 260		
Frässpindel	Höchstdrehzahl der Spindel		U/min	3000	-	3000
	Motorleistung	Std. (S3 25 %/60 %/cont.)	kW	18.5 / 15 / 11	-	18.5 / 15 / 11
		Opt. (Hohes Drehmoment/Leistung, S3 25%/60%/cont.)	kW	25 / 18.5 / 15	-	25 / 18.5 / 15
	Max. Drehmoment der Spindel	Std.	Nm	674	-	674
		Opt. (Hohes Drehmoment/Leistung)	Nm	1273	-	1273
Elektrik	Energieverbrauch		kVA	112.2		
Abmessung der Maschine	Länge x Breite		mm	5590 x 4066		
	Höhe		mm	5065	5610	
	Gewicht		kg	28000	29500	30000
Steuerung	Steuerungstyp		DOOSAN-FANUC i PLUS			

{ }*: Option