



# MATO

## Technische Daten PUMA VTR1012 F/FC

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

| Beschreibung                 |   | Einheit   | PUMA VTR1012 F      | PUMA VTR1012 FC                |  |
|------------------------------|---|---|---------------------|--------------------------------|--|
| Kapazität                    | Schwingdurchmesser über dem Bett            | mm  | 1350                | 1300                           |  |
|                              | Empfohlener Drehdurchmesser                 | mm  | 1000                |                                |  |
|                              | Max. Drehdurchmesser                        | mm  | 1250                |                                |  |
|                              | Max. Drehhöhe                               | mm  | 750                 | 695                            |  |
|                              | Max. zulässiges Werkstückgewicht            | kg  | 6000                |                                |  |
| Verfahrweg                   | Verfahrweg                                  | X-Achse   | -575 ~ 850          |                                |  |
|                              |   | Z-Achse   | 700                 |                                |  |
|                              |   | W-Achse   | -                   | -                              |  |
|                              | Eilgang                                     | X-Achse   | m/min               | 12                             |  |
|                              |   | Z-Achse   | m/min               | 10                             |  |
|                              |   | W-Achse   | m/min               | -                              | -  |
| Spindel                      | Höchstdrehzahl der Spindel                  |   | U/min               | 600                            |  |
|                              | Motorleistung                               | Std. (S3 60 %/cont.)                                    | kW                  | 45 / 37                        |  |
|                              |   | Opt. 1 (Hohes Drehmoment, S3 25 %/60 %/cont.)           | kW                  | 70 / 45 / 37                   |  |
|                              |   | Opt. 2 (Hohes Drehmoment /Leistung, S3 25 %/60 %/cont.) | kW                  | -                              |  |
|                              | Max. Drehmoment                             | Std.  | Nm                  | 12354                          |  |
|                              |   | Opt. 1 (Hohes Drehmoment, S3 25 %/60 %/cont.)           | Nm                  | 19217                          |  |
|                              |   | Opt. 2 (Hohes Drehmoment/Leistung)                      | Nm                  | -                              | -  |
| Kleinste Teilung der C-Achse |   | deg   | -                   | -                              |  |
| Werkzeugmagazin              | Werkzeugspeicherkapazität (max.)            |   | ea                  | 12 {24}*   60 (CAPTO C6 or C8) |  |
|                              | Magazinschaltzeit 1 Station                 |   | s                   | 4                              |  |
|                              | Max. Werkzeuglänge                          |   | mm                  | 460                            | Horiz. (Drehen): 160<br>Vertical (Drehen): 350 |
| Werkzeuge                    | Aussendurchmesser/Werkzeuggröße Axialhalter |   | mm                  | 32 {40} *   -                  |  |
|                              | Innendurchmesser Werkzeuggröße              |   | mm                  | 32   -                         |  |
|                              | Durchmesser Bohrstangenaufnahme             |   | mm                  | ∅ 100   -                      |  |
|                              | Werkzeugspannkraft                          |   | kN                  | 78.5   -                       |  |
| RAM                          | RAM-Größe                                   |   | mm                  | 260 x 260                      |  |
| Frässpindel                  | Höchstdrehzahl der Spindel                  |   | U/min               | -   -                          |  |
| Elektrik                     | Energieverbrauch                            |   | kVA                 | 112.2                          |  |
| Abmessung der Maschine       | Länge x Breite                              |   | mm                  | 4970 x 3147   5545 x 3987      |  |
|                              | Höhe  |   | mm                  | 4768                           |  |
|                              | Gewicht                                     |   | kg                  | 26000                          |  |
| Steuerung                    | Steuerungstyp                               |   | DOOSAN-FANUC i PLUS |                                |  |

{ }\*: Option