



MATO

Technische Daten

PUMA V9300 /M/-2SP/M-SP

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA V9300	PUMA V9300M	PUMA V9300-2SP	PUMA V9300M-2SP
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	1000			
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	700			
	Max. Schwingdurchmesser Werkstück	mm	610			
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	930			
	Max. Drehdurchmesser	mm	801			
	Max. Drehlänge	mm	801			
	Futtergröße	Zoll	24			
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	485			
		Z-Achse	890			
Vorschugeschwindigkeit	Eilgang	X-Achse	20			
		Z-Achse	20			
Spindel	Höchstdrehzahl	U/min	1800			
	Antriebsleistung	kW	45 / 37			
	Drehmoment der Spindel	Nm	4443			
	Spindelnase	ASA	A2-15			
	Spindellager Durchmesser	mm	200			
	Teilung C-Achse	deg	-	0.001	-	0.001
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	12			
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	32			
	Revolverschaltzeit 1 Station	sec	0.25			
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	-	4000	-	4000
	Leistung angetriebene Werkzeuge (S3 15%/25%/60% Cont.)	kW	-	23 / 15 / 11 / 7,5	-	23 / 15 / 11 / 7,5
Elektrik	Energieverbrauch	kVA	75		150	
Abmessung der Maschine	Länge x Breite	mm	2144 x 3065		4288 x 3065	4294 x 3065
	Höhe	mm	3650			
	Gewicht	kg	11400	11500	22800	23000
Steuerung	Steuerungstyp		DOOSAN Fanuc i Plus			

{ }*: Option