



# MATO

## Technische Daten

### PUMA V8300 /M/-2SP/M-SP

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA V8300	PUMA V8300 M	PUMA V8300-2SP	PUMA V8300 M-2SP
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	920			
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	740			
	Max. Schwingdurchmesser Werkstück	mm	850			
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	380			
	Max. Drehdurchmesser	mm	830			
	Max. Drehlänge	mm	2 Achsen: 780 / 3 Achsen: 690			
	Futtergröße	Zoll	15 {18 / 21 / 24}*			
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	495 [-80-415]			
		Z-Achse	780			
Vorschugeschwindigkeit	Eilgang	X-Achse	20			
		Z-Achse	20			
Spindel	Höchstdrehzahl	U/min	2000			
	Antriebsleistung (FANUC) [S6 40 % / cont.]	kW	37/30 {45/37, 37/30/22 [S6 25%/ S6 60%/Cont.]}*	37/30 {45/37, 30/22}*	37/30 {45/37, 37 /30/22 [S6 25%/ S6 60%/Cont.]}*	37/30 {45/37, 30/22}*
	Antriebsleistung (SIEMENS) [S6 40 %/S6 60 %/S1 cont.]	kW	42 / 34 / 28		-	
	Drehmoment der Spindel (FANUC)	Nm	2592 {3153 / 1659}*	2592 {3153 / 1611}*	2592 {3153 / 1659}*	2592 {3153 / 1611}*
	Drehmoment der Spindel (SIEMENS)	Nm	3376		-	
	Spindelnase	ASA	A2-11			
	Spindellager Durchmesser	mm	160			
	Teilung C-Achse	deg	-	0.001	-	0.001
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	8 / 10 / 12			
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	32 x 32	25 x 25	32 x 32	25 x 25
	Revolverschaltzeit 1 Station	sec	0.25			
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	-	4000	-	4000
	Leistung angetriebene Werkzeuge (FANUC) [15 %/cont.]	kW	-	18.5 / 7.5)	-	18.5 / 7.5
	Leistung angetriebene Werkzeuge (SIEMENS) [S6 25 %/S6 40 %/S6 60 %/S1 cont.]	kW	-	19.9 / 15.7 / 12.6 / 10.5	-	-
Elektrik	Energieverbrauch	kVA	61.78		125.82	
Abmessung der Maschine	Länge x Breite	mm	2005 x 2715		4020 x 2715	
	Höhe	mm	3636			
	Gewicht	kg	9400	9500	18800	19000
Steuerung	Steuerungstyp		DOOSAN Fanuc i Plus			

{ }\*: Option