



# MATO

## Technische Daten PUMA TT1800 MS/SY

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA TT1800 MS	PUMA TT1800 SY		
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	230			
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	230			
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	210			
	Max. Drehdurchmesser	mm	Oberer Revolver: 230 Unterer Revolver: 230			
	Maximale Drehlänge	mm	230			
	Futtergröße	Zoll	8			
	Stangendurchlass	mm	65			
Geschwindigkeit	Verfahrweg	X1-/X2-Achse	mm	X1: 165 / X2: 190		
		Z1-/Z2-Achse	mm	Z1: 700 / Z2: 720		
		Y-Achse	mm	-	100	
		A-Achse	mm	770		
	Eilgang	X1-/X2-Achse	m/min	20		
		Z1-/Z2-Achse	m/min	20		
		Y-Achse	m/min	-	7.5	
		A-Achse	m/min	40		
Linke Spindel / Rechte Spindel	Höchstdrehzahl	U/min	5000			
	Antriebsleistung (FANUC) (30 min./cont.)	kW	22 / 18.5			
	Antriebsleistung (SIEMENS) (S6 40 %/cont.)	kW	22 / 19.6			
	Max. Drehmoment der Spindel (FANUC)	Nm	208			
	Max. Drehmoment der Spindel (SIEMENS)	N.m	220			
	Spindelnase	ASA	A2-6			
	Spindellager Durchmesser	mm	120			
	Stangendurchlass	mm	76			
	Teilung C-Achse	deg	360 (in 0.001deg.increment)			
Revolver	Anzahl Werkzeugplätze (oben und unten)	ea	24 + 24*			
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	20 x 20			
	Max. Innendrehstahl Durchmesser	mm	32			
	Revolverschaltzeit	sec	0.15			
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	5000			
	Leistung angetriebene Werkzeuge (FANUC) (S3 25 %/cont.)	kW	5.5 / 1.1			
	Leistung angetriebene Werkzeuge (SIEMENS) (S6 25 %/cont.)	kW	7.8 / 4.1			
	Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	75.21 (FANUC) / 92.02 (SIEMENS)		
Abmessung der Maschine	Länge	mm	3905			
	Breite	mm	2070			
	Höhe	mm	2080			
	Gewicht	kg	8800			
Steuerung	Steuerungssystem		DOOSAN Fanuc i Plus {FANUC 31i / SIEMENS 840D}* *}: Option			

{ }\*: Option