



Technische Daten

PUMA SMX5100 XL/XLB

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA SMX 5100XL	PUMA SMX 5100XLB		
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	830			
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	380			
	Max. Drehdurchmesser	mm	830			
	Max. Drehlänge	mm	4070			
	Futtergröße	Linke Spindel	Zoll	15	21	
	Max. Beladegewicht	Flansch (einschließlich Spannfutter)	kg	840	1700	
		Welle (einschließlich Spannfutter)	kg	1400	2600	
Stangendurchlass		mm	102	165.5		
Einheit	Verfahrweg	X-Achse	mm	910 [-30/+880]		
		Y-Achse	mm	520 (± 260)		
		Z-Achse	mm	4215		
		A-Achse	mm	4100		
		B-Achse	deg	240		
		C1-Achse	deg	360		
		C2-Achse	deg	360		
	Eilgang	X-Achse	m/min	40		
		Y-Achse	m/min	40		
		Z-Achse	m/min	30		
		A-Achse	m/min	14		
		B-Achse	U/min	30		
		C1-Achse	U/min	benötigt Beratung	20	
		Linke Spindel	Höchstdrehzahl der Spindel		U/min	2400
Antriebsleistung (30 min./cont.)			kW	37 / 30		
Spindelnase			ASA	A2-11	A2-15	
Spindellager Durchmesser (Vorderseite)			mm	180	240	
Spindeldurchgangsbohrung			mm	120	185	
Kleinste Teilung der C1-Achse			deg	0.001		
Frässpindel	Höchstdrehzahl der Spindel		U/min	10000		
	Antriebsleistung (2.5 min./30 min./cont.)		kW	37 / 30 / 25		
	Kleinste Teilung der B-Achse		deg.	0.001		

{ }*: Option



Technische Daten

PUMA SMX5100 XL/XLB

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA SMX 5100XL	PUMA SMX 5100XLB	
Automatischer Werkzeugwechsler	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	40 {80,120}*		
	Werkzeugaufnahme		CAPTO C8		
	Max. Werkzeug	Durchmesser kontinuierlich	mm	135	
		Durchmesser bei freien Nachbarplätzen	mm	260	
	Max. Werkzeuglänge		mm	600	
	Max. Werkzeuggewicht		kg	30	
	Max. Werkzeugmoment		Nm	29.4	
	Werkzeugwechselzeit (T-T-T)	Werkzeug zu Werkzeug	s	2.6	
		Span zu Span	s	18.2	
Langes Werkzeugmagazin	Max. Werkzeugspeicherkapazität		ea	4	
	Max. Werkzeuggröße		mm	Ø 80 x 1120	
	Max. Werkzeuggewicht		kg	70	
Automatischer Wechsler (lange Bohrstangenaufnahme)	Max. Werkzeugspeicherkapazität		ea	3	
	Max. Werkzeuggröße		mm	Ø 100 x 1000	
	Max. Werkzeuggewicht (Bohrstangenhalter)		kg	140	
	Automatischer Kopfwechsler für lange Bohrstange	Max. Werkzeugspeicherkapazität		ea	10
		Werkzeugaufnahmentyp im Kopf		CAPTO C4	
		Max. Werkzeuggröße		mm	75
Reitstock	Pinoleninnenkegel		MT	-6	
	Reitstockverfahrweg		mm	4100	
Elektrik	Elektrischer Anschluss		kVA	96.01 98.92	
Abmessung der Maschine	Höhe		mm	3398	
	Länge		mm	10749	
	Breite		mm	3597	
	Gewicht		kg	37000 39000	
Steuerung	Steuerungssystem		CUFOS (Fanuc base)		

{ }*: Option