



Technische Daten PUMA SMX 5100 L/LB

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA SMX5100 L	PUMA SMX5100 LB	
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	830		
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	380		
	Max. Drehdurchmesser	mm	830		
	Max. Drehlänge	mm	3050		
	Futtergröße	Linke Spindel	Zoll	15	21
	Max. Beladegewicht	Futterspannung (inkl. Futter)	kg	840	1700
		Wellenbearbeitung (inkl. Spannmittel)	kg	1400	2600
	Stangendurchlass	mm	102	165.5	
Einheit	Verfahrweg	X-Achse	mm	910 [-30/+880]	
		Y-Achse	mm	520 [±260]	
		Z-Achse	mm	3215	
		A-Achse	mm	3100	
		B-Achse	deg	240	
		C1-Achse	deg	360	
	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	40	
		Y-Achse	m/min	40	
		Z-Achse	m/min	40	
		A-Achse	m/min	-	
		B-Achse	U/min	30	
		C1-Achse	U/min	-	20
Linke Spindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	2400	1500	
	Antriebsleistung (30 min./cont.)	kW	37 / 30		
	Spindelnase	ASA	A2-11	A2-15	
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	180	240	
	Spindeldurchgangsbohrung	mm	120	185	
	Kleinste Teilung der C1-Achse	deg	0.001		
Frässpindel	Höchstdrehzahl	U/min	10000		
	Antriebsleistung (2.5 min. / 30 min. /cont.)	kW	37/30/25		
	Kleinste Teilung der B-Achse	deg.	0.0001		

{ }*: Option



Technische Daten PUMA SMX 5100 L/LB

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA SMX5100 L	PUMA SMX5100 LB	
Automatischer Werkzeugwechsler	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	40 {80,120}*		
	Werkzeugaufnahme		CAPTO C8		
	Max. Werkzeug	Durchmesser / Standard	mm	135	
		Durchmesser bei freien Nachbarplätzen	mm	260	
	Max. Werkzeuglänge		mm	600	
	Max. Werkzeuggewicht		kg	30	
	Max. Werkzeugmoment		Nm	29.4	
	Werkzeugwechselzeit (T-T-T)	Werkzeug zu Werkzeug	s	2.4	
		Span zu Span	s	13.2	
Langes Werkzeugmagazin	Max. Werkzeugspeicherkapazität		ea	4	
	Max. Werkzeuggröße		mm	Ø 80 x 1120	
	Max. Werkzeuggewicht		kg	70	
Automatischer Wechsler (lange Bohrstangen-aufnahme)	Max. Werkzeugspeicherkapazität		ea	3	
	Max. Werkzeuggröße		mm	Ø 100 x 1000	
	Max. Werkzeuggewicht (Bohrstangenhalter)		kg	140	
	Automatischer Kopfwechsler für lange Bohrstange	Max. Werkzeugspeicherkapazität		ea	10
		Werkzeugaufnahmentyp im Kopf		CAPTO C4	
		Max. Werkzeuggröße		mm	75
Max. Werkzeuggewicht		kg	1		
Reitstock	Pinoleninnenkegel		MT	-5	
	Reitstockverfahrweg		mm	3100	
Elektrik	Elektrischer Anschluss		kVA	95.73 98.63	
Abmessung der Maschine	Höhe		mm	3346	
	Länge		mm	9222	
	Breite		mm	3597	
	Gewicht		kg	31000	33000
Steuerung	Steuerungssystem		CUFOS (Fanuc base)		

{ }*: Option