



Technische Daten

PUMA SMX5100 LS/LSB

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA SMX5100LS	PUMA SMX5100LSB	
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	830		
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	380		
	Max. Drehdurchmesser	mm	830		
	Max. Drehlänge	mm	3050		
	Futtergröße	Linke Spindel	Zoll	15	21
		Rechte Spindel	Zoll	15	21
	Max. Beladegewicht	Flansch (einschließlich Spannfutter)	kg	840	1700
		Welle (einschließlich Spannfutter)	kg	-	
Stangendurchlass		mm	102	165.5	
Einheit	Verfahrweg	X-Achse	mm	910 [-30/+880]	
		Y-Achse	mm	520 [±260]	
		Z-Achse	mm	3215	
		A-Achse	mm	3100	
		B-Achse	deg	240	
		C1-Achse	deg	360	
		C2-Achse	deg	360	
	Eilgang	X-Achse	m/min	40	
		Y-Achse	m/min	40	
		Z-Achse	m/min	40	
		A-Achse	m/min	14	
		B-Achse	U/min	30	
		C1-Achse	U/min	-	20
		C2-Achse	U/min	-	20
Linke Spindel	Höchstdrehzahl der Spindel		U/min	2400	1500
	Antriebsleistung (30 min./cont.)		kW	37 / 30	
	Spindelnase		ASA	A2-11	A2-15
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)		mm	180	240
	Spindeldurchgangsbohrung		mm	120	185
	Kleinste Teilung der C1-Achse		deg	0.001	
Rechte Spindel	Höchstdrehzahl der Spindel		U/min	2400	1500
	Antriebsleistung (30 min./cont.)		kW	37 / 30	
	Spindelnase		ASA	A2-11	A2-15
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)		mm	180	240
	Spindeldurchgangsbohrung		mm	120	185
	Kleinste Teilung der C2-Achse		deg	0.001	
Frässpindel	Höchstdrehzahl der Spindel		U/min	10000	
	Antriebsleistung (2.5 min./30 min./cont.)		kW	37 / 30 / 25	
	Kleinste Teilung der B-Achse		deg.	0.0001	

{ }*: Option



Technische Daten

PUMA SMX5100 LS/LSB

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA SMX5100LS	PUMA SMX5100LSB	
Automatischer Werkzeugwechsler	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	40 {80,120}*		
	Werkzeugaufnahme		CAPTO C8		
	Max. Werkzeug	Durchmesser/ Standard	mm	135	
		Durchmesser bei freien Nachbarplätzen	mm	260	
	Max. Werkzeuglänge		mm	600	
	Max. Werkzeuggewicht		kg	30	
	Max. Werkzeugmoment		Nm	29.4	
	Werkzeugwechselzeit (T-T)	Werkzeug zu Werkzeug	s	2.4	
Span zu Span		s	13.2		
Langes Werkzeugmagazin	Max. Werkzeugspeicherkapazität		ea	4	
	Max. Werkzeuggröße		mm	Ø 80 x 1120	
	Max. Werkzeuggewicht		kg	70	
Elektrik	Elektrischer Anschluss		kVA	118.5 121.7	
Abmessung der Maschine	Höhe		mm	3346	
	Länge		mm	9222	
	Breite		mm	3597	
	Gewicht		kg	32200	35900
Steuerung	Steuerungssystem		CUFOS (Fanuc base)		

{ }*: Option