



Technische Daten PUMA SMX3100 /L

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA SMX3100	PUMA SMX3100L	
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	660		
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	315		
	Max. Drehdurchmesser	mm	660		
	Max. Drehlänge	mm	1540	2540	
	Futtergröße	Linke Spindel	Zoll	12 {15}*	
	Max. Beladegewicht Futterspannung (inkl. Spannfutter)		kg	500	
	Max. Beladegewicht Wellenbearbeitung (inkl. Spannfutter)		kg	1000	
	Stangendurchlass		mm	102	
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	630	
		Y-Achse	mm	310 (± 155)	
		Z-Achse	mm	1585	2585
		A-Achse	mm	1562	2500
		B-Achse	deg	240 (± 120)	
		C-Achse	deg	0.001	
	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	48	
		Y-Achse	m/min	36	
		Z-Achse	m/min	48	30
		B-Achse	U/min	40	
	C-Achse	U/min	200		
Linke Spindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	3000		
	Antriebsleistung (30 min./cont.)	kW	30 / 25 (S2 30 min. / S1 Cont.)		
	Spindelnase	ASA	A2-11		
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	160		
	Spindeldurchgangsbohrung	mm	115		
	Kleinste Teilung C1-Achse	deg	0.001		
Frässpindel	Höchstdrehzahl der Frässpindel	U/min	12000 {8000}*		
	Antriebsleistung (2.5min/10min/Cont.)	kW	26 / 18.5 / 15		
	Kleinste Teilung B-Achse	deg	0.0001		
Automatischer Werkzeugwechsler	Max. Werkzeugspeicherkapazität	ea	40 {80/120}*		
	Werkzeugaufnahme		CAPTO C6 {HSK-A63}*		
	Max. Werkzeugdurchmesser	mm	90		
	Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen	mm	130		
	Max. Werkzeuglänge	mm	450		
	Max. Werkzeuggewicht	kg	12		
	Werkzeugwechselzeit	Werkzeug zu Werkzeug	sec	1.8	
Span zu Span		sec	7.8		
Bohrstangeaufnahme zusätzliches Magazin	Max. Werkzeugspeicherkapazität	ea	-	{3}*	
	Max. Werkzeuggröße	mm	-	{Ø 60 x L 600 oder Ø 30 x L 800}*	
	Max. Werkzeuggewicht	kg	-	{15}*	



MATO

Technische Daten PUMA SMX3100 /L

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA SMX3100	PUMA SMX3100L
Reitstock	Pinoleninnenkegel	MT	#5	#5
	Pinolenhub	mm	1562	2500
Kühlmittel	Kühlschmierstoff-Pumpenleistung	kW	2.2	
Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	67.78	69.80
Abmessung der Maschine	Höhe	mm	2750	2850
	Länge	mm	4900	6400
	Breite	mm	3011	3011
	Gewicht	kg	16300	20100
Steuerung	Steuerungssystem		FANUC31i {FANUC31i-5 / SIEMENS 840D*** / CUFOS}* }	

{ }*: Option