



Technische Daten

PUMA SMX3100 S/ST/LS

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

| Beschreibung | | Einheit | PUMA SMX3100 S | PUMA SMX3100 ST | PUMA SMX3100 LS | |
|--|---|----------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------|------|
| Kapazität | Schwingdurchmesser über dem Bett | mm | 660 | | | |
| | Empfohlener Drehdurchmesser | mm | 315 | | | |
| | Max. Drehdurchmesser | mm | 660 | 660 [Unterer Revolver: 405] | 660 | |
| | Max. Drehlänge | mm | 1540 | | 2540 | |
| | Futtergröße | Linke Spindel | Zoll | 12 {15}* | | |
| | | Rechte Spindel | Zoll | 10 {12}* | | |
| | Maximales Beladegewicht Futterspannung (inkl. Spannfutter) | | kg | 500 | | |
| | Maximales Beladegewicht Wellenbearbeitung (inkl. Spannfutter) | | kg | 1000 | | |
| | Stangendurchlass | | mm | 102 | | |
| Verfahrweg | Verfahrweg | X-Achse | mm | 630 | 695 | 630 |
| | | Y-Achse | mm | - | | |
| | | Z-Achse | mm | 1585 | | 2585 |
| | | A-Achse | mm | 1605 | 1540 | 2500 |
| | | B-Achse | deg | 240 (± 120) | | |
| | | C1-/C2-Achse | deg | 0.001 | | |
| | | X2-/Z2-Achse | mm | - | 235 / 1540 | - |
| | Eilganggeschwindigkeit | X-Achse | m/min | 48 | | |
| | | Y-Achse | m/min | 36 | | |
| | | Z-Achse | m/min | 48 | 30 | |
| | | A-Achse | m/min | 30 | | |
| | | B-Achse | U/min | 40 | | |
| | | C1-/C2-Achse | U/min | 200 / 200 | | |
| | | X2-/Z2-Achse | m/min | - | 24 / 36 | - |
| | Linke Spindel | Höchstdrehzahl der Spindel | | U/min | 3000 | |
| Antriebsleistung (30 min./cont.) | | kW | 30 / 25 (S2 30 min. / S1 Cont.) | | | |
| Spindelnase | | ASA | A2-11 | | | |
| Spindellager Durchmesser (Vorderseite) | | mm | 160 | | | |
| Spindeldurchgangsbohrung | | mm | 115 | | | |
| Kleinste Teilung C1-Achse | | deg | 0.001 | | | |
| Rechte Spindel | Höchstdrehzahl der Spindel | | U/min | 4000 | | |
| | Antriebsleistung (30 min./cont.) | | kW | 30 / 25 (S2 30 min. / S1 Cont.) | | |
| | Spindelnase | | ASA | A2-8 | | |
| | Spindellager Durchmesser (Vorderseite) | | mm | 130 | | |
| | Spindeldurchgangsbohrung | | mm | 91 | | |
| | Kleinste Teilung der C2-Achse | | deg | 0.001 | | |
| Frässpindel | Höchstdrehzahl der Spindel | | U/min | 12000 {8000}* | | |
| | Antriebsleistung (2.5min/10min/Cont.) | | kW | 26 / 18.5 / 15 | | |
| | Kleinste Teilung B-Achse | | deg | 0.0001 | | |

{ }*: Option



Technische Daten

PUMA SMX3100 S/ST/LS

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

| Beschreibung | | Einheit | PUMA SMX3100 S | PUMA SMX3100 ST | PUMA SMX3100 LS |
|--|---|----------------------|--|-----------------|-----------------------------------|
| Automatischer Werkzeugwechsler | Max. Werkzeugspeicherkapazität | ea | 40 {80/120}* | | |
| | Werkzeugaufnahme | - | CAPTO C6 {HSK-A63}* | | |
| | Max. Werkzeugdiameter | mm | 90 | | |
| | Max. Werkzeugdiameter bei freien Nachbarplätzen | mm | 130 | | |
| | Max. Werkzeuglänge | mm | 450 | | |
| | Max. Werkzeuggewicht | kg | 12 | | |
| | Max. Werkzeugmoment | Nm | 9,8 | | |
| | Werkzeugwechselzeit | Werkzeug zu Werkzeug | sec | 1.8 | |
| Span zu Span | | sec | 7.8 | | |
| Unterer Revolver | Anzahl der Werkzeugplätze | ea | - | 12 | - |
| | Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge | mm | - | 25 | - |
| | Max. Bohrstangendiameter | mm | - | 40 | - |
| | Revolverschaltzeit 1 Station | s | - | 0.2 | - |
| | Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge | U/min | - | 5000 | - |
| Bohrstangenaufnahme langes Magazin (Option für SMX 3100L/LS) | Max. Werkzeugspeicherkapazität | ea | - | | {3}* |
| | Max. Werkzeuggröße | mm | - | | {Ø 60 x L 600 oder Ø 30 x L 800}* |
| | Max. Werkzeuggewicht | kg | - | | {15}* |
| Kühlmittel | Kühlschmierstoffpumpenleistung | kW | 2.2 | | |
| Elektrik | Elektrischer Anschluss | kVA | 99.44 | 99.46 | 99.72 |
| Abmessung der Maschine | Höhe | mm | 2850 | 2820 | 2850 |
| | Länge | mm | 4900 | 4900 | 6400 |
| | Breite | mm | 3011 | 3021 | 3011 |
| | Gewicht | kg | 16700 | 18500 | 20500 |
| Steuerung | Steuerungssystem | | FANUC31i {FANUC31i-5 / SIEMENS 840D*** / CUFOS}* | | |

{ }*: Option