



## Technische Daten PUMA SMX2600 S/ST

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA SMX 2600	PUMA SMX 2600S	PUMA SMX 2600ST	
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	660			
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	255			
	Max. Drehdurchmesser	mm	660		660 [ Unterer Revolver: 405]	
	Max. Drehlänge	mm	1540			
	Futtergröße	Linke Spindel	Zoll	10 {12}*		
		Rechte Spindel	Zoll	-		10 {12}*
	Maximales Beladegewicht Futterspannung (inkl.Spannfutter)	kg	260			
	Maximales Beladegewicht Wellenbearbeitung (inkl. Spannfutter)	kg	520			
Stangendurchlass	mm	81				
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	630	695	
		Y-Achse	mm	300 (±150)		
		Z-Achse	mm	1585		
		A-Achse	mm	1562	1605	1540
		B-Achse	deg	240 (±120)		
		C1-/C2-Achse	deg	360 / 360		
		X2-/Z2-Achse	mm	-		235 / 1540
	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	48		
		Y-Achse	m/min	36		
		Z-Achse	m/min	48		
		A-Achse	m/min	-		30
		B-Achse	U/min	40		
		C1-/C2-Achse	U/min	200 / 200		
		X2-/Z2-Achse	m/min	-		24 / 36
Linke Spindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	4000			
	Antriebsleistung (30 min./cont.)	kW	30 / 22 (S3 25 % / S2 30 min / S1 Cont.)			
	Spindelnase	ASA	A2-8			
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	130			
	Spindeldurchgangsbohrung	mm	91			
	Kleinste Teilung C1-Achse	deg	0.0001			
Rechte Spindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	-	4000		
	Antriebsleistung (30 min./cont.)	kW	-	30 / 26 / 22 (S3 25 % / S2 30 min / S1 Cont.)		
	Spindelnase	ASA	-	A2-8		
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	-	130		
	Spindeldurchgangsbohrung	mm	-	91		
	Kleinste Teilung der C2-Achse	deg	-	0.001		
Frässpindel	Höchstdrehzahl der Frässpindel	U/min	12000 {8000}*			
	Antriebsleistung (2.5min/10min/Cont.)	kW	26 / 18.5 / 15			
	Kleinste Teilung B-Achse	deg	0.0001			

{ }\*: Option



## Technische Daten PUMA SMX2600 S/ST

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA SMX 2600	PUMA SMX 2600S	PUMA SMX 2600ST
Automatischer Werkzeugwechsler	Max. Werkzeugspeicherkapazität	ea	40 {80/120}*		
	Werkzeugaufnahme	-	CAPTO C6 {HSK-A63}*		
	Max. Werkzeugdurchmesser	mm	90		
	Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen	mm	130		
	Max. Werkzeuglänge	mm	450		
	Max. Werkzeuggewicht	kg	12		
	Max. Werkzeugmoment	Nm	9,8		
	Werkzeugwechselzeit	Werkzeug zu Werkzeug	sec	1.8	
Span zu Span		sec	7.8		
Unterer Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	-		12
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	-		25
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	-		40
	Revolverschaltzeit 1 Station	s	-		0.2
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	-		5000
Reitstock	Pinoleninnenkegel	MT	MT-5		-
	Pinolenhub	mm	1562		-
Kühlmittel	Kühlschmierstoffpumpenleistung	kW	2.2		
Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	68.64	92.84	99.93
Abmessung der Maschine	Höhe	mm	2750		2820
	Länge	mm	4900		
	Breite	mm	3011		3021
	Gewicht	kg	15800	16200	18000
Steuerung	Steuerungssystem		FANUC31i {FANUC31i-5 / SIEMENS 840D*** / CUFOS}*		

{ }\*: Option