



## Technische Daten

### PUMA SMX2100 S/ST/B/SB/STB

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA SMX2100	PUMA SMX2100 S	PUMA SMX2100 ST	PUMA SMX2100 B	PUMA SMX2100 SB	PUMA SMX2100 STB	
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	600						
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	210			255			
	Max. Drehdurchmesser	mm	600						
	Max. Drehlänge	mm	1040						
	Futtergröße	Linke Spindel	Zoll	8			10		
		Rechte Spindel	Zoll	-	8		-	8	
	Maximales Beladegewicht Futterspannung (inkl. Spannfutter)	kg	150			260			
	Maximales Beladegewicht Wellenbearbeitung (inkl. Spannfutter)	kg	300	-		520	-		
Stangendurchlass	mm	65			81				
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	630 (-105 /+525)						
		Y-Achse	210 (±105)						
		Z-Achse	1085						
		A-Achse	-	1047		-	1047		
		B-Achse	240 (±120)						
		C1-/C2-Achse	deg	360 / -	360 / 360		360 / -	360 / 360	
		X2-/Z2-Achse	mm	-/-		220 / 1047	-/-		220 / 1047
	Eilgang	X-Achse	m/min	48					
		Y-Achse	m/min	36					
		Z-Achse	m/min	48					
		A-Achse	m/min	-	30		-	30	
		B-Achse	U/min	40					
		C1-/C2-Achse	U/min	200 / -	200 / 200		200 / -	200 / 200	
		X2-/Z2-Achse	m/min	-		24 / 36	-		24 / 36
Linke Spindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	5000			4000			
	Antriebsleistung (30 min./cont.)	kW	22 / 22 / 18,5 / 15			22 / 22 / 22 / 15			
	Spindelnase	ASA	A2-6			A2-8			
	Spindellager Durchmesser (vorne)	mm	110			130			
	Spindeldurchgangsbohrung	mm	76			91			
	Kleinste Teilung C1-Achse	deg	0,0001						
Rechte Spindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	-	5000		-	5000		
	Antriebsleistung (S3 25% cont.)	kW	-	22 / 22 / 18,5 / 15		-	22 / 22 / 18,5 / 15		
	Spindelnase	ASA	-	A2-6		-	A2-6		
	Spindellager Durchmesser (vorne)	mm	-	110		-	110		
	Spindeldurchgangsbohrung	mm	-	76		-	76		
	Kleinste Teilung der C2-Achse	deg	-	0,001 (0,0001)		-	0,001 (0,0001)		
Frässpindel	Höchstdrehzahl der Frässpindel	U/min	12000						
	Antriebsleistung (2,5min/10min/Cont.)	kW	22 / 22 / 18,5 / 15						
	Kleinste Teilung B-Achse	deg	0,0001						

{ }\*: Option



## Technische Daten

### PUMA SMX2100 S/ST/B/SB/STB

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA SMX2100	PUMA SMX2100S	PUMA SMX2100ST	PUMA SMX2100B	PUMA SMX2100SB	PUMA SMX2100STB
Automatischer Werkzeug- wechsler	Max. Werkzeugspeicherkapazität	ea	40 (80, 120)					
	Werkzeugaufnahme	-	CAPTO C6					
	Max. Werkzeugdurchmesser	mm	90					
	Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen	mm	130					
	Max. Werkzeuglänge	mm	300					
	Max. Werkzeuggewicht	kg	12					
	Max. Werkzeugmoment	Nm	9,8					
	Werkzeugwech- selzeit	Werkzeug zu Werkzeug	sec	1,8				
Span zu Span		sec	7,8					
Unterer Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	-		12 (24 Pos. Index)	-		12 (24 Pos. Index)
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	-		25	-		25
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	-		Ø 40	-		Ø 40
	Revolverschaltzeit 1 Station	s	-		0,2	-		0,2
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	-		(5000 10000)	-		(5000 10000)
Kühlmittel	Kühlschmierstoffpumpenleistung	kW	1,1					
Reitstock	Pinolenkegel	MT	4		-	4		-
	Pinolenhub	mm	1075		-	1075		-
Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	55,04	73,53	80,19	51,74	70,24	76,9
Abmessung der Maschine	Höhe	mm	2777					
	Länge	mm	3950 (ohne Spähneförerer) / 4845					
	Breite	mm	2770 (ohne Spähneförerer)					
	Gewicht	kg	14900	15200	15800	15000	15300	15900
Steuerung	Steuerungssystem		FANUC 31 i plus {FANUC 31i-5 ölus / SIEMENS 840D / CUFOS}*					

{ }\*: Option