



MATO

Technische Daten PUMA 1000

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA 1000A (MA)	PUMA 1000B (MB)
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	1250	
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	950	
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	800	
	Max. Drehdurchmesser	mm	Ø 1000	
	Max. Drehlänge	mm	2040	2000
	Futtergröße	Zoll	(auf Bestellung)	
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	540	
		Z-Achse	2130	
	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	12	
		Z-Achse	16	
Spindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	500	300
	Hauptspindelleistung (30 min./cont.)	kW (Hp)	75 / 60	
	Max. Drehmoment der Spindel	Nm	11011	12040
	Spindelnase	ISO	702-4 No.20	702-4 No.28
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	440	700
	Max. Spindeldurchgangsbohrungsdurchmesser	mm	Ø 375	Ø 560
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	10 (12: BMT85P)	
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	32 x 32	
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	80	
	Revolverschaltzeit 1 Station	s	0.31	
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	(3000)	
	Leistung angetriebene Werkzeuge (30 min./cont.)	kW	(9 / 7.5)	
Reitstock	Reitstockverfahrweg	mm	1900	
	Penolendurchmesser	mm	180	
	Penoleninnenkegel	MT	MT-6 (Dead)	
	Penolenhub	mm	150	
Elektrik	Anschlussleistung	kVA	97.54	
Abmessung der Maschine	Länge	mm	6595	
	Breite	mm	3210	
	Höhe	mm	2835	
	Gewicht	kg	21000	23000
Steuerung	Steuerungstyp		DOOSAN Fanuc i Plus {F32i}*	

{ }*: Option