



MATO

Technische Daten Mynx 5400 II Serie

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung			Einheit	Mynx 5400 II	Mynx 5400/50 II		
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	1020			
		Y-Achse	mm	550			
		Z-Achse	mm	530			
	Entfernung Spindelnahe zu Tischoberfläche		mm	150-680	200-730		
Tisch	Tischgröße		mm	1200 x 540			
	Max. Tischbelastung		kg	1.000			
	Tischoberfläche		mm	T-SLOT [4-125 x 18 (H8)]			
Spindel	Max. Spindelgeschwindigkeit	FANUC	Direktantrieb	U/min	8.000 {12.000}*	-	
			Riemenantrieb	U/min	-	6000 {6000}* {8000}*	
			Getriebespindel	U/min	-	{6000}*	
		SIEMENS	Direktantrieb	U/min	12000	-	-
			Riemenantrieb	U/min	-	8000	-
			Getriebespindel	U/min	-	{6000}*	-
		HEIDENHAIN	Direktantrieb	U/min	12000	-	-
			Riemenantrieb	U/min	-	8000	-
			Getriebespindel	U/min	-	{6000}*	-
					ISO -40	ISO -50	
	Spindelleistung	FANUC	Direktantrieb	kW	15 /11 – 15.6 /15.6	-	
			Riemenantrieb	kW	-	15 /11 {18.5 /15}* {15 /11}*	
			Getriebespindel	kW	-	{30 /18.5}*	
		SIEMENS	Direktantrieb	kW	21.8 /16.3	-	-
			Riemenantrieb	kW	-	20 /18.5	-
			Getriebespindel	kW	-	{27.8 /18.5}*	-
		HEIDENHAIN	Direktantrieb	kW	46 / 22	-	-
			Riemenantrieb	kW	-	38 / 24	-
			Getriebespindel	kW	-	{37 / 20}*	-
	Max. Spindeldrehmoment	FANUC	Direktantrieb	Nm	286.5 {165.5}*	-	
			Riemenantrieb	Nm	-	286.4 {307.2}* {286.4}*	
Getriebespindel			Nm	-	{617.4}*		
SIEMENS		Direktantrieb	Nm	150.1	-	-	
		Riemenantrieb	Nm	-	298.3	-	
		Getriebespindel	Nm	-	{760}*	-	
HEIDENHAIN		Direktantrieb	Nm	292.8	-	-	
		Riemenantrieb	Nm	-	241.9	-	
		Getriebespindel	Nm	-	{761.5}*	-	

{ }*: Option

** : Abklärung mit DMTEU erforderlich



MATO

Technische Daten Mynx 5400 II Serie

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung			Einheit	Mynx 5400 II	Mynx 5400/50 II	
Vorschub- geschwindigkeit	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	30		
		Y-Achse	m/min	30		
		Z-Achse	m/min	24		
Autom. Werkzeugwechsler	Werkzeugaufnahme-Typ	Werkzeugaufnahme	-	BT 40 {CAT40/DIN40}* PS806	BT 50 {CAT50 /DIN50}* P50T-1 (45°)	
		Art des Anzugbolzens	-			
	Max. Werkzeugspeicherkapazität		ea	30 {40}* 80 {76}* 125	24 125 220	
	Max. Werkzeugdurchmesser	standard	mm			
		ohne angrenzende Werkzeuge	mm			
	Max. Werkzeugläng		mm	300	350	
	Max. Werkzeuggewicht		kg	8	15	
	Max. Werkzeugdrehmoment		Nm	5.88	12.74	
	Werkzeugauswahl			MEMORY RANDOM		
	Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug)		sek	1.3	2.5	
	Werkzeugwechselzeit (Späne zu Späne)		sek	3.7	5.5	
Energiequelle	Elektrischer Anschluss	Direkt- antrieb	FANUC	kVA	32.3 {44.5}* -	
		Riemen- antrieb	FANUC	kVA	-	36.1 {36.1}* 47 {56}* 48.7
			HEIDENHAIN	kVA		
			SIEMENS	kVA		
		Getriebespin- del	FANUC	kVA	-	{47.7}* -
			HEIDENHAIN	kVA	-	-
Druckluftzufuhr			Mpa	0.54		
Tank	Kühlung		L	380		
Maschinenmaße	Höhe		mm	2800	3015	
	Tiefe		mm	2467	2467	
	Breite		mm	3350	3350	
	Gewicht		kg	7000	7200	
Steuerung	NC System	DOOSAN Fanuc i Plus, Fanuc 32i {SIEMENS S828D / HEIDENHAIN TNC 620}* **: Abklärung mit DMTEU erforderlich				

{ }*: Option

** : Abklärung mit DMTEU erforderlich