



MATO

Technische Daten

LYNX 2600 Y (SY)

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	Lynx 2600 Y	Lynx 2600 SY
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	630	
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	460	
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	255	
	Max. Drehdurchmesser	mm	380	
	Max. Drehlänge	mm	610	
	Futtergröße	Zoll	10 {12}*	
	Stangendurchlass	mm	81	
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	250
		Y-Achse	mm	105 (±52.5)
		Z-Achse	mm	680
Vorschub- geschwindigkeit	Eilgangt	X-Achse	m/min	30
		Y-Achse	m/min	10
		Z-Achse	m/min	30
Spindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	3500	
	Hauptspindelleistung (15 min./cont.) [FANUC] (15min/Con.){FANUC}	kW	18.5 / 15 / 15 [S6 25% / S6 40% / Cont.]	
	Hauptspindelleistung [S6 60 %/cont.] (SIEMENS)	kW	** technische Rücksprache	
	Max. Drehmoment bei Drehen (FANUC)	Nm	403	
	Max. Drehmoment bei Drehen (SIEMENS)	Nm	** technische Rücksprache	
	Spindelnase	ASA	A2-8	
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	130	
	Spindeldurchgangsbohrungsdurchmesser	mm	91	
Revolver	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	0.001	
	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	12 {24 Positionen-Index}* {16}*	
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	25 x 25	
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	Ø 40	
	Revolverschaltzeit 1 Station [1 station swivel]	sec	0.15	
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	5000	
	Leistung angetriebene Werkzeuge (FANUC)	kW	5.5	
	Leistung angetriebene Werkzeuge (SIEMENS)	kW	** technische Rücksprache	
Reitstock	Reitstockverfahrweg	mm	700	-
	Penoleninnenkegel	MT	MT-4	-

{ }*: Option

** : Abklärung mit DMTEU erforderlich



MATO

Technische Daten

LYNX 2600 Y (SY)

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	Lynx 2600Y	Lynx 2600SY
Gegenspindel	Futtergröße	Zoll	-	6
	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	-	4500
	Hauptspindelleistung (FANUC)	kW	-	7.5 / 5.5 / 5.5 (S6 25 % / S6 40 % / Cont.)
	Hauptspindelleistung(SIEMENS)	kW	-	** technische Rücksprache
	Max. Drehmoment bei Drehen (FANUC)	Nm	-	84
	Max. Drehmoment bei Drehen (SIEMENS)	Nm	-	** technische Rücksprache
	Spindelnase	-	-	A2-5
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	-	90
	Spindeldurchgangsbohrungsdurchmesser	mm	-	61
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	-	0.001
Elektrik	Elektrischer Anschluss (FANUC/SIEMENS)	kVA	28.20 / 40.71	34.24 / 50.14
Abmessung der Maschine	Länge	mm	3425	
	Breite	mm	1920	
	Höhe	mm	2095	
	Gewicht	kg	5750	6000
Steuerung	Steuerungssystem		DOOSAN Fanuc i Plus, SIEMENS S828D	

{ }*: Option

** : Abklärung mit DMTEU erforderlich