



MATO

Technische Daten

LYNX 2100 LYA / LYB / LSYA / LSYB

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	Lynx 2100LYA	Lynx 2100LYB	Lynx 2100LSYA	Lynx 2100LSYB
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	600			
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	400			
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	170	210	170	210
	Max. Drehdurchmesser	mm	300 {236}*			
	Max. Drehlänge	mm	510			
	Futtergröße	Zoll	6 {8}*	8 {10}*	6 {8}*	8 {10}*
	Stangendurchlass	mm	51	65	51	65
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	205			
		Y-Achse	105 [±52.5]			
		Z-Achse	560			
Geschwindigkeit	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	30			
		Y-Achse	10			
		Z-Achse	36			
Spindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	6000	5000	6000	5000
	Hauptspindelleistung (15 min./cont.) (FANUC)	kW	15/11 (15 min. / Cont.)			
	Hauptspindelleistung (S6 60 %/cont.) (SIEMENS) (15min/Con.)(FANUC)	kW	12.6 / 10.5 (S6 60 % / Cont.)			
	Max. Drehmoment bei Drehen (FANUC)	Nm	127	169	127	169
	Max. Drehmoment bei Drehen (SIEMENS)	Nm	100.8	134.4	100.8	134.4
	Spindelnase	ASA	A2-5	A2-6	A2-5	A2-6
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	90	110	90	110
	Spindeldurchgangsbohrungsdurchmesser	mm	61	76	61	76
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	0.001			
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	12 {24 Positionen-Index}* {16}*			
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	20 x 20			
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	Ø 32			
	Revolverschaltzeit 1 Station	sec	0.11			
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	6000 {10000}*			
	Leistung angetriebene Werkzeuge (FANUC)	kW	3.7			
	Leistung angetriebene Werkzeuge (SIEMENS)	kW	7.79			
Reitstock	Reitstockverfahrweg	mm	580		-	
	Penoleninnenkegel	MT	MT-4		-	

{ }*: Option



MATO

Technische Daten LYNX 2100 A/B, LY/LSY

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	Lynx 2100LYA	Lynx 2100LYB	Lynx 2100LSYA	Lynx 2100LSYB
Gegenspindel	Futtergröße	Zoll	-	-	5	
	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	-	-	6000	
	Spindelleistung (FANUC)	kW	-	-	5.5 / 3.7 (30 min / Cont.)	
	Spindelleistung (SIEMENS)	kW	-	-	8.3 / 7 (S6 60% / Cont.)	
	Max. Drehmoment bei Drehen (FANUC)	Nm	-	-	46	
	Max. Drehmoment bei Drehen (SIEMENS)	Nm	-	-	61	
	Spindelnase	-	-	-	Flat Ø 110	
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	-	-	75	
	Spindeldurchgangsbohrungsdurchmesser	mm	-	-	43	
	Kleinste Teilung der C-Achse (C-axis)	deg	-	-	0.001	
Elektrik	Elektrischer Anschluss (FANUC/SIEMENS)	kVA	27.80 / 28.11	-	33.66 / 37.43	-
Abmessung der Maschine	Länge	mm	2880			
	Breite	mm	1711			
	Höhe	mm	1921			
	Gewicht	kg	3850	3900	4150	4200
Steuerung	Steuerungssystem		DOOSAN Fanuc i Plus, SIEMENS S828D			

{ }*: Option