



MATO

Technische Daten

LEO 1600

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	LEO 1600	
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	470	
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	300	
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	170	
	Max. Drehdurchmesser	mm	320	
	Max. Drehlänge	mm	303	
	Futtergröße	Zoll	6 {8}*	
	Stangendurchlass	mm	45	
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	175
		Z-Achse	mm	330
	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	30
		Z-Achse	m/min	30
Spindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	4000	
	Hauptspindelleistung (S3 25 %/cont.)	kW	7.5 / 5.5	
	Spindelnase	ASA	A2-5	
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	90	
	Spindeldurchgangsbohrungsdurchmesser	mm	61	
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	8 {12}*	
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	25 x 25	
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	Ø 32	
	Revolverschaltzeit 1 Station	sec	0.15	
Reitstock	Penolendurchmesser	mm	65	
	Penoleninnenkegel	MT	-4	
	Penolenhub	mm	80	
Motoren	Kühlschmierstoffpumpenleistung	kW	0.18 {0.4 / 1.1}*	
Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	14.97	
Abmessung der Maschine	Höhe	mm	1635	
	Länge	mm	1850	
	Breite	mm	1690	
	Gewicht	kg	2600	
Steuerung	Steuerungstyp	-	DOOSAN Fanuc i Plus	

{ }*: Option