



PUMA TT2100SYYB

300-0137

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Gegenspindel	enthalten
Y-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	10" (255mm)/8" (210)
Stangendurchlass mm	81
Verfahrwege X / Y / Z mm	165 100 (±50) 700
Eilgang X / Z mm	30 15 40
Haupt Max. Spindeldrehzahl	3.500
Haupt Spindelleistung	22/18,5
Haupt Spindel Drehmoment	244
Rechte Max. Spindeldrehzahl	5.000
Rechte Spindelleistung	25/18,5/15
Rechte Spindel Drehmoment	223
Max. Drehdurchmesser mm	230
Max. Drehlänge mm	230
Drehwerkzeug U/min	5.000
Werkzeugplätze	24+24
Werkzeugaufnahme	BMT 55
Führung	Rollenführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	F0i Touch



Abbildung ähnlich

L: 3.940 mm | B: 2.360 mm | H: 2.250 mm | 9.600 kg

Ausstattungs-Highlights

- Kühlmittelpumpe 14,5 bar
- Ölabscheider
- Teilefänger mit Auffangbox
- Teileentnahme mit Förderband
- Tool Setter - Elektrisch
- Teileauswerfer
- Schnittstelle für Stangenlader
- 3 Farbenwarnleuchte
- Späneförderer

Hauptmerkmale:

Multifunktionales Mehrachsen-Drehzentrum mit Doppelrevolver und gleichwertiger Haupt- und Gegenspindel zur optimalen Aufteilung der Arbeitsprozesse. Optional angetriebene Werkzeuge und/oder Y-Achse zur Komplettbearbeitung.

- Integral-Motorspindel mit weitem Drehzahlbereich für Haupt- und Gegenspindel
- Y-Achse in äußerst stabiler Ausführung
- Oberer und unterer Revolver mit jeweils 12 angetriebenen Werkzeugplätzen
- 24-fach Revolverindexierung für statische Werkzeuge
- Optimal für Serienfertigung mit hohen Stückzahlen