



DN
SOLUTIONS

MATO

PUMA TT2100SYY

300-0138

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Gegenspindel	enthalten
Y-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	8" (204mm) / 8" (204
Stangendurchlass mm	65
Verfahrwege X / Y / Z mm	165 700 100 (±50)
Eilgang X / Z mm	30 40 15
Haupt Max. Spindeldrehzahl	5.000
Haupt Spindelleistung	22/18,5/15
Haupt Spindel Drehmoment	223
Rechte Max. Spindeldrehzahl	5.000
Rechte Spindelleistung	25/18,5/15
Rechte Spindel Drehmoment	223
Max. Drehdurchmesser mm	230
Max. Drehlänge mm	230
Drehwerkzeug U/min	5.000
Werkzeugplätze	24+24
Werkzeugaufnahme	BMT 55
Führung	Rollenführung
Eilgang mm	X1 30, X2 40, Y 15,
Steuerunshersteller	Fanuc



Abbildung ähnlich

L: 3.880 mm | B: 2.360 mm | H: 2.250 mm | 9.500 kg

Ausstattungs-Highlights

- Hochdruckkühlung durch den Revolver
- Ölabscheider
- Kühlschmierstoffzufuhr durch die Rechte / Gegenspindel
- Teilefänger Hauptspindel mit Auffangbox
- Teileentnahme mit Förderband für Gegenspindel
- Werkzeugvermessung
Automatisch - Elektrisch
- Teileauswerfer
- Automatische Abschaltung nach Produktionsende
- Schnittstelle für Stangenlader
- 3-Farbenwarnleuchte

Hauptmerkmale:

Multifunktionales Mehrachsen-Drehzentrum mit Doppelrevolver und gleichwertiger Haupt- und Gegenspindel zur optimalen Aufteilung der Arbeitsprozesse. Optional angetriebene Werkzeuge und/oder Y-Achse zur Komplettbearbeitung.

- Integral-Motorspindel mit weitem Drehzahlbereich für Haupt- und Gegenspindel
- Y-Achse in äußerst stabiler Ausführung
- Oberer und unterer Revolver mit Y-Achse
- Oberer und unterer Revolver mit jeweils 12 angetriebenen Werkzeugplätzen
- Optimal für Serienfertigung mit hohen Stückzahlen
- Die linke und rechte Spindel und der obere und untere Revolver arbeiten unabhängig voneinander und verdoppeln so die Produktivität der Maschine
- Verschiedene Größen von 42mm~ 81 mm für alle Arten von Stangenarbeit.
- Die Maschine bietet eine Eilganggeschwindigkeit von 40 m/min
- Hochsteife Linearrollenführungen

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.



DN
SOLUTIONS

MATO

PUMA TT2100SYY

300-0138

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Gegenspindel	enthalten
Y-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	8" (204mm) / 8" (204
Stangendurchlass mm	65
Verfahrwege X / Y / Z mm	165 700 100 (±50)
Eilgang X / Z mm	30 40 15
Haupt Max. Spindeldrehzahl	5.000
Haupt Spindelleistung	22/18,5/15
Haupt Spindel Drehmoment	223
Rechte Max. Spindeldrehzahl	5.000
Rechte Spindelleistung	25/18,5/15
Rechte Spindel Drehmoment	223
Max. Drehdurchmesser mm	230
Max. Drehlänge mm	230
Drehwerkzeug U/min	5.000
Werkzeugplätze	24+24
Werkzeugaufnahme	BMT 55
Führung	Rollenführung
Eilgang mm	X1 30, X2 40, Y 15,
Steuerunghersteller	Fanuc



Abbildung ähnlich

L: 3.880 mm | B: 2.360 mm | H: 2.250 mm | 9.500 kg

Ausstattungs-Highlights

Hauptmerkmale:

- Linke und rechte Spindel sind mit unabhängigem Teilegreifer und Entladesystemen ausgerüstet

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.