



DN
SOLUTIONS

MATO

PUMA SMX3100ST

300-0022

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Gegenspindel	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	12" (315 mm)
Spannfuttergröße Gegenspindel	10" (255 mm)
Stangendurchlass mm	102
Verfahrwege X / Y / Z mm	695 / 300 / 1585
Eilgang X / Z mm	48 / 48
Haupt Max. Spindeldrehzahl	3.000
Haupt Spindelleistung	30 / 25
Haupt Spindel Drehmoment	1.204
Rechte Max. Spindeldrehzahl	4.000
Rechte Spindelleistung	30 / 26 / 22
Rechte Spindel Drehmoment	724
Max. Drehdurchmesser mm	660
Max. Drehlänge mm	1.540
Werkzeugplätze	80
Werkzeugaufnahme	BMT65
Führung	Rollenführung
Max. Spindeldrehzahl	12.000
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	F31B



Abbildung ähnlich

L: 5.790 mm | B: 3.021 mm | H: 2.820 mm | 18.500 kg

Ausstattungs-Highlights

- Druckluftpistole
- Kühlmittelspülung für rechte und linke Spindel
- Hochdruckkühlung durch den unteren Revolver
- Durchflusswächter
- Ölabscheider
- Kühlschmierstoffzufuhr durch die Haupt- und Gegenspindel
- Automatische Arbeitsraumtür mit Sicherheitsschalter
- Späneförderer Scharnierband rechte Seite
- Glasmaßstab X1, X2, Y, Z1 Achse
- Teileentnahme mit Förderband für Gegenspindel
- Werkzeugvermessung Automatisch - Elektrisch
- Automatische Abschaltung nach Produktionsende
- Schnittstelle für Stangenlader

Hauptmerkmale:

Hohe Multitasking-Fähigkeit durch die Kombination der linken und rechten Spindel, der B- Achsen-Fräsfunktion und dem unteren Revolver, ideal für komplexeres und präziseres Zerspanen.

- Orthogonaler Aufbau der X- und Y-Achse
- Obenliegende Frässpindel mit Capto C6 Werkzeugaufnahme
- Servogetriebener Revolver mit 12 Stationen für hohe Zerspanleistung
- Doppelarmwerkzeugwechsler mit 80 Werkzeugplätzen
- Kompromisslose Präzisionsbearbeitung

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.