



DN
SOLUTIONS

MATO

PUMA AW560-MF II

300-0051

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X / Y / Z mm	362 / - / 720
Eilgang X / Z mm	16 / 20
Haupt Max. Spindeldrehzahl	2.500
Haupt Spindelleistung	22 / 15
Haupt Spindel Drehmoment	700
Max. Drehdurchmesser mm	550
Werkzeugplätze	12
Führung	Flachführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	F31B
Monitorgröße	10.4"
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 3.730 mm | B: 2.200 mm | H: 2.250 mm | 7.750 kg

Ausstattungs-Highlights

- Extrem steifes Gussbett
- Schrägbettkonstruktion mit Gleitführungssystem
- 12-fach Werkzeugrevolver mit Direktaufnahme
- Einfache Spanabfuhr
- effizientes Schmiersystem
- Hochdruckkühlung durch den Revolver
- Roboter Schnittstelle Profi-Bus
- Schnittkraftüberwachung
- Druckluftausgang über die Hauptspindel
- 3-Farbenwarnleuchte

Hauptmerkmale:

Hochproduktives, horizontales Drehzentrum für die Bearbeitung von Aluminiumrädern

Großer Arbeitsbereich zur Bearbeitung unterschiedlichster Aluminiumräder mit Radgrößen bis 26"

Die Maschine besitzt eine hohe Schnittleistung und Zuverlässigkeit, leichte Späneentsorgung und gute Wartbarkeit der Luftversorgungseinheiten.

Sie verfügt über eine leistungsfähige Hauptspindel mit hohem Drehmoment und 12-fach Werkzeugrevolver mit Direktaufnahme

Das Zentrum ist leicht in Automationslösungen zu integrieren.

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.