



DN
SOLUTIONS

MATO

PUMA 700XLY

300-0112

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Y-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	24" (610mm)
Stangendurchlass mm	164
Verfahrwege X / Y / Z mm	400 5100 200 (±100)
Eilgang X / Z mm	-/6/10
Haupt Max. Spindeldrehzahl	1.500
Haupt Spindelleistung	55/45/37
Haupt Spindel Drehmoment	8.076
Max. Drehdurchmesser mm	750
Max. Drehlänge mm	5.050
Drehwerkzeug U/min	3.000
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT85
Führung	Flachführung
Eilgang mm	12 10
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	F0i
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 9.898 mm | B: 3.090 mm | H: 2.770 mm | 26.000 kg

Ausstattungs-Highlights

- Druckluftpistole
- Kühlmittelspülung für rechte und linke Spindel
- Hochdruckkühlung durch den unteren Revolver
- Druckluftpistole
- Kühlmittelpistole
- Ölabscheider
- Kühlmittelpumpe 14,5bar
- Automatische Arbeitsraumtür mit Sicherheitsschalter
- Späneförderer Scharnierband rechte Seite
- zusätzliches Handrad
- Lünetten Vorbereitung
- Werkzeugvermessung Automatisch - Hydraulisch
- Schnittstelle für Stangenlader
- 3 Farbenwarnleuchte
- Gewindeschneiden mit festem Einstiegspunkt und variabler Drehzahl

Hauptmerkmale:

Diese Serie wurde für schweres und intermittierendes Schneiden, präzise Produktion und hochwertige Oberflächen entwickelt. Sie verfügt über eine Y-Achse und Fräsfunktionen. Ebenso verbaut ist eine Kastenführungsstruktur, die Vibrationen verhindert und ihr eine sichere dynamische Steifigkeit verleiht. Die Ausführung besitzt außerdem die höchste Spindeldrehzahl und bietet zudem leistungsstarke Schneidfähigkeiten.

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.