



DN
SOLUTIONS

MATO

PUMA 700M

300-0213

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	24" (610mm)
Stangendurchlass mm	164
Verfahrwege X / Y / Z mm	470 1650
Eilgang X / Z mm	12 16
Haupt Max. Spindeldrehzahl	1.500
Haupt Spindelleistung	55/45/37
Haupt Spindel Drehmoment	8.076
Max. Drehdurchmesser mm	900
Max. Drehlänge mm	1.600
Drehwerkzeug U/min	3.000
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT85
Führung	Flachführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	F0i Touch
Monitorgröße	15"
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 5.760 mm | B: 3.145 mm | H: 2.780 mm | 16.500 kg

Ausstattungs-Highlights

- Druckluftpistole
- Reitstock, programmierbar geschleppt mit integrierter Penolenlagerung
- Hochdruckkühlung durch den Revolver 14,5 bar
- Öl Skimmer
- Kühlmittelpistole
- Lünnettenträgervorbereitung SLU5Z (prog,doppelt)
- Werkzeugvermessung Automatisch - Hydraulisch
- Schnittkraftüberwachung
- 3-Farbenwarnleuchte
- Automatische Arbeitsraumtüre
- Gewindeschneiden mit festem Einstiegspunkt und variabler Drehzahl

Hauptmerkmale:

Universales Hochleistungs-drehzentrum ermöglicht die Schwerzerspannung mit unterbrochenem Schnitt, hochpräzise Wellenfertigung bis hin zur Komplettbearbeitung. Beste Dämpfungseigenschaften durch Meehanite Feinkorn-guss mit extrabreiten, angegossenen und gehärteten Flachführungen sorgen für Stabilität und Zuverlässigkeit.

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.