



**DN**  
SOLUTIONS

**MATO**

## PUMA 700LM

300-0214

### TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	24" (610mm)
Stangendurchlass mm	164
Verfahrwege X / Y / Z mm	470 3235
Eilgang X / Z mm	12 10
Haupt Max. Spindeldrehzahl	1.500
Haupt Spindelleistung	55/45/37
Haupt Spindel Drehmoment	8.076
Max. Drehdurchmesser mm	900
Max. Drehlänge mm	3.200
Drehwerkzeug U/min	3.000
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT85
Führung	Flachführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	F0i Touch
Monitorgröße	15"
Späneförderer	

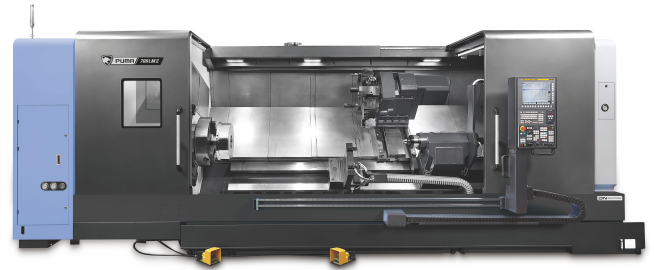


Abbildung ähnlich

L: 7.360 mm | B: 2.770 mm | H: 2.590 mm | 21.800 kg

### Ausstattungs-Highlights

- Druckluftpistole
- Reitstock, programmierbar geschleppt mit integrierter Penolenlagerung
- Hochdruckkühlung durch den Revolver 14,5 bar
- Öl Skimmer
- Kühlmittelpistole
- Lünnettenträgervorbereitung SLU5Z ( prog,doppelt)
- Werkzeugvermessung Automatisch - Hydraulisch
- Schnittkraftüberwachung
- 3-Farbenwarnleuchte
- Automatische Arbeitsraumtüre
- Gewindeschneiden mit festem Einstiegspunkt und variabler Drehzahl

### Hauptmerkmale:

Universales Hochleistungsdrehzentrum ermöglicht die Schwerzerspannung mit unterbrochenem Schnitt, hochpräzise Wellenfertigung bis hin zur Komplettbearbeitung durch angetriebene Werkzeuge. Beste Dämpfungseigenschaften durch Meehanite Feinkorguss mit extrabreiten, angegossenen und gehärteten Flachführungen sorgen für Stabilität und Zuverlässigkeit.

#### Hauptmerkmale:

- Leistungsstarker Spindelantrieb mit mechanischem Getriebe
- Sehr hohes Drehmoment
- Großer Arbeitsraum mit bester Zugänglichkeit
- Eilgänge bis 16 m/min

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.  
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.