



DN
SOLUTIONS

MATO

PUMA 5100LMB

300-0198

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------------|--------------|
| Fräsfunktion mit C-Achse | enthalten |
| Spannfuttergröße Hauptspindel | 21" (535mm) |
| Stangendurchlass mm | 166 |
| Verfahrwege X / Y / Z mm | 362 2155 |
| Eilgang X / Z mm | 16 20 |
| Haupt Max. Spindeldrehzahl | 1.500 |
| Haupt Spindelleistung | 45/37 |
| Haupt Spindel Drehmoment | 2.957 |
| Max. Drehdurchmesser mm | 650 |
| Max. Drehlänge mm | 2.002 |
| Drehwerkzeug U/min | 4.000 |
| Werkzeugplätze | 12 |
| Werkzeugaufnahme | BMT75 |
| Führung | Flachführung |
| Steuerungshersteller | Fanuc |
| Steuerungstyp | F0i Touch |
| Späneförderer | |



Abbildung ähnlich

L: 5.879 mm | B: 2.275 mm | H: 2.272 mm | 12.200 kg

Ausstattungs-Highlights

- Hochdruckkühlung durch den Revolver
- Gehärtete Aufsatzbacken
- Lünettensockelabdeckung
- Öl Skimmer
- Reitstock programmierbar, geschleppt, mit integrierter Penolenlagerung
- Zusätzliches Handrad
- Werkzeugvermessung Automatisch - Hydraulisch
- Schnittkraftüberwachung
- 3-Farbenwarnleuchte
- Automatische Arbeitsraumtüre
- Gewindeschneiden mit festem Einstiegspunkt und variabler Drehzahl
- Lünettenrägervorbereitung programmierbar - einfach - SLU5Z

Hauptmerkmale:

Hochstabiles horizontales Drehzentrum mit optional angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse - ideal für die Zerspaltung höchst anspruchsvoller Materialien. Universell einsetzbar und beste Dämpfungseigenschaften durch Flachführungen.

- Kombinierte Spindellagerung mit Präzisionsschulter- und -Rollenlagern
- Gehärtete, extra breite Flachführungen
- Beste Voraussetzungen zum Hartdrehen
- Energiesparfunktion der Beleuchtung, Achsantriebe, Hydraulik und Bildschirm
- Höchstes Drehmoment an der Spindel
- große Servicezugänge an der Maschinenverkleidung
- Eilgänge bis 20 m/min
- Ergonomisches Maschinendesign
- Spindelvarianten von 117 bis 166 mm lichte Weite im Zugrohr

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.