



PUMA 2600SY II (Built-in)

300-0165

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Gegenspindel	enthalten
Y-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	10" (255mm)
Spannfuttergröße Gegenspindel	8" (210 mm)
Stangendurchlass mm	81
Verfahrwege X / Y / Z mm	260 830 105 (±52,5)
Eilgang X / Z mm	30 30 10
Haupt Max. Spindeldrehzahl	4.000
Haupt Spindelleistung	22
Rechte Max. Spindeldrehzahl	6.000
Max. Drehdurchmesser mm	376
Max. Drehlänge mm	760
Drehwerkzeug U/min	5.000
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT65
Führung	Flachführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	F0i Touch
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 3.600 mm | B: 1.905 mm | H: 2.163 mm | 6.550 kg

Ausstattungs-Highlights

- Kühlmittelpumpe 7 bar
- Ölabscheider
- Teileauswerfer
- Teileförderband Gegenspindel
- Thermische Längenkompensation
- Teilefänger
- Tool Setter - Elektrisch
- Schnittstelle für Stangenlader
- 3 Farbenwarnleuchte
- Späneförderer

Hauptmerkmale:

Modulares horizontales Drehzentrum mit hohem Drehmoment, sowie optional angetriebenen Werkzeugen, Gegenspindel und Y-Achse zur Komplettbearbeitung. Ideal für die Zerspanung anspruchsvoller Materialien. Universell einsetzbar und beste Dämpfungseigenschaften durch Flachführungen. Höchste Modularität für Ihre Ansprüche.

- Kombinierte Spindellagerung mit Schulter- und Rollenlagern
- Energiesparfunktion der Beleuchtung, Achsantriebe, Hydraulik und dem Bildschirm
- Wärmeabfuhrschacht am Spindelkasten
- hohes Drehmoment an der Spindel
- große Servicezugänge an der Maschinenverkleidung
- gehärtete Flachführungen
- Eilgänge bis 30 m/min