



DN
SOLUTIONS

MATO

PUMA 700LY

300-0212

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Y-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	24" (610mm)
Stangendurchlass mm	164
Verfahrwege X / Y / Z mm	400 3300 200 (±100)
Eilgang X / Z mm	12 10 6
Haupt Max. Spindeldrehzahl	1.500
Haupt Spindelleistung	55/45/37
Haupt Spindel Drehmoment	8.076
Max. Drehdurchmesser mm	750
Max. Drehlänge mm	3.250
Drehwerkzeug U/min	3.000
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT85
Führung	Flachführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	F0i Touch
Monitorgröße	15"
Späneförderer	

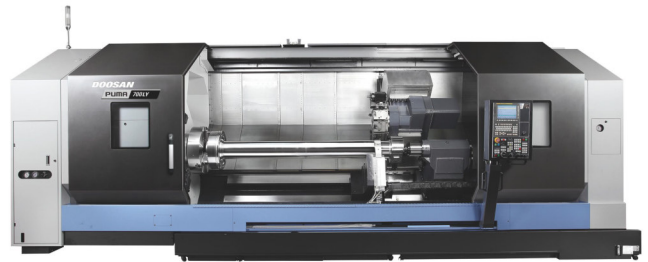


Abbildung ähnlich

L: 7.430 mm | B: 3.090 mm | H: 2.770 mm | 23.000 kg

Ausstattungs-Highlights

- Druckluftpistole
- Reitstock, programmierbar geschleppt mit integrierter Penolenlagerung
- Hochdruckkühlung durch den Revolver 14,5 bar
- Öl Skimmer
- Kühlmittelpistole
- Lünettträgervorbereitung SLU5Z (programmierbar, einfach)
- Werkzeugvermessung Automatisch - Hydraulisch
- Schnittkraftüberwachung
- 3-Farbenwarnleuchte
- Automatische Arbeitsraumtüre
- Gewindeschneiden mit festem Einstiegspunkt und variabler Drehzahl

Hauptmerkmale:

Das universale Hochleistungsdrehzentrum ermöglicht die Schwerzerspannung mit unterbrochenem Schnitt, hochpräzise Wellenfertigung bis hin zur Komplettbearbeitung durch angetriebene Werkzeuge und Y-Achse. Beste Dämpfungseigenschaften durch Meehanite Feinkornzuss mit extrabreiten, angegossenen und gehärteten Flachführungen sorgen für Stabilität und Zuverlässigkeit

Hauptmerkmale:

Leistungsstarker Spindeltrieb mit mechanischem Getriebe
Sehr hohes Drehmoment
Großer Arbeitsraum mit bester Zugänglichkeit

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.