



DN
SOLUTIONS

MATO

PUMA TT1300SYYB

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	Rollenführung
Gegenspindel	enthalten
Y-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	6" (170 mm)
Spannfuttergröße Gegenspindel	6" (170 mm)
Stangendurchlass mm	51
Verfahrwege X / Y / Z mm	135 / 80 / 530
Eilgang X / Z mm	30 / 40
Haupt Max. Spindeldrehzahl	6.000
Haupt Spindelleistung	15 / 11 / 7,5
Haupt Spindel Drehmoment	116
Rechte Max. Spindeldrehzahl	6.000
Rechte Spindelleistung	11 / 7.5 / 5.5
Rechte Spindel Drehmoment	93
Max. Drehdurchmesser mm	175
Max. Drehlänge mm	120
Drehwerkzeug U/min	6.000
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT 45
Führung	Rollenführung
Steuerungshersteller	Fanuc



Abbildung ähnlich

L: 3.510 mm | B: 2.300 mm | H: 2.070 mm | 8.100 kg

Ausstattungs-Highlights

- Hochdruckkühlung durch den Revolver
- Ölabscheider
- Kühlschmierstoffzufuhr durch die Rechte / Gegenspindel
- Teilefänger Hauptspindel mit Auffangbox
- Teileentnahme mit Förderband für Gegenspindel
- Werkzeugvermessung
Automatisch - Elektrisch
- Teileauswerfer
- Automatische Abschaltung nach Produktionsende
- Schnittstelle für Stangenlader
- 3-Farbenwarnleuchte

Hauptmerkmale:

- Die linke und rechte Spindel sowie der obere und untere Revolver arbeiten unabhängig voneinander und verdoppeln so die Produktivität der Maschine
- Oberer und unterer Revolver mit jeweils 12 angetriebenen Werkzeugplätzen
- Optimal für Serienfertigung mit hohen Stückzahlen
- Die Maschine bietet eine Eilganggeschwindigkeit von 40 m/min

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.