



PUMA GT2100M

300-0196

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	8" (204mm)
Stangendurchlass mm	65
Verfahrwege X / Y / Z mm	230 580
Eilgang X / Z mm	24 30
Haupt Max. Spindeldrehzahl	4.500
Haupt Spindelleistung	18,5/15/15
Haupt Spindel Drehmoment	313
Max. Drehdurchmesser mm	300
Max. Drehlänge mm	513
Drehwerkzeug U/min	5.000
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT 55
Führung	Flachführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	F0i Touch
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 2.941 mm | B: 1.632 mm | H: 1.759 mm | 3.800 kg

Ausstattungs-Highlights

- Schnittkraftüberwachung
- 3-Farbenwarnleuchte
- Kühlmittelpumpe 7 bar
- Ölabscheider

Hauptmerkmale:

Flachgeführtes horizontales Drehzentrum mit hohem Drehmoment und optional angetriebenen Werkzeugen. Werkzeugrevolver mit Direkt- oder BMT-Aufnahme. Ideal für die Zerspanung anspruchsvoller Materialien.

- Kombinierte Spindellagerung mit Schulter- und Rollenlagern
- Energiesparfunktion der Beleuchtung, Achsantriebe,
- Hydraulik und dem Bildschirm
- Hohes Drehmoment an der Spindel
- Eilgänge bis 30 m/min
- große Servicezugänge an der Maschinenverkleidung
- Stabile Führungsbahnabdeckungen
- Servoantriebener Werkzeugrevolver
- Kompakte Größe gewährleistet höchste Produktivität pro Flächeneinheit