



DN
SOLUTIONS

MATO

PUMA AW560-MF II

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X / Y / Z mm	Flachführung
Eilgang X / Z mm	362 / - / 720
Haupt Max. Spindeldrehzahl	16 / 20
Haupt Spindelleistung	2.500
Haupt Spindel Drehmoment	22 / 15
Max. Drehdurchmesser mm	700
Werkzeugplätze	550
Führung	12
Steuerungshersteller	Flachführung
Steuerungstyp	Fanuc
Monitorgröße	31i – B Series
Späneförderer	10.4"



Abbildung ähnlich

L: 3.730 mm | B: 2.200 mm | H: 2.250 mm | 7.750 kg

Ausstattungs-Highlights

- Extrem steifes Gussbett
- Schrägbettkonstruktion mit Gleitführungssystem
- 12-fach Werkzeugrevolver mit Direktaufnahme
- Einfache Spanabfuhr
- effizientes Schmiersystem
- Hochdruckkühlung durch den Revolver
- Roboter Schnittstelle Profi-Bus
- Schnittkraftüberwachung
- Druckluftausgang über die Hauptspindel
- 3-Farbenwarnleuchte

Hauptmerkmale:

- Hochproduktives, horizontales Drehzentrum für die Bearbeitung von Aluminiumrädern
- Großer Arbeitsbereich zur Bearbeitung unterschiedlichster Aluminiumräder mit Radgrößen bis 26"
- Die Maschine besitzt eine hohe Schnittleistung und Zuverlässigkeit, leichte Späneentsorgung und gute Wartbarkeit der Luftversorgungseinheiten.
- Sie verfügt über eine leistungsfähige Hauptspindel mit hohem Drehmoment und 12-fach Werkzeugrevolver mit Direktaufnahme
- Das Zentrum ist leicht in Automationslösungen zu integrieren.

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.