



**DN**  
SOLUTIONS

**MATO**

## PUMA 5100MB

### TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	Flachführung
Spannfuttergröße Hauptspindel	21" (535mm)
Stangendurchlass mm	166
Verfahrwege X / Y / Z mm	362 1105
Eilgang X / Z mm	16 20
Haupt Max. Spindeldrehzahl	1.500
Haupt Spindelleistung	45/37
Haupt Spindel Drehmoment	2.957
Max. Drehdurchmesser mm	650
Max. Drehlänge mm	952
Drehwerkzeug U/min	4.000
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT75
Führung	Flachführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	Oi-F Plus iHMI-Touch
Monitorgröße	15"
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 4.759 mm | B: 2.056 mm | H: 2.194 mm | 10.750 kg

### Ausstattungs-Highlights

- Hochdruckkühlung durch den Revolver
- Gehärtete Aufsatzbacken
- Lünettensockelabdeckung
- Öl Skimmer
- Reitstock programmierbar, geschleppt, mit integrierter Penolenlagerung
- Zusätzliches Handrad
- Werkzeugvermessung Automatisch - Hydraulisch
- Schnittkraftüberwachung
- 3-Farbenwarnleuchte
- Automatische Arbeitsraumtüre
- Gewindeschneiden mit festem Einstiegspunkt und variabler Drehzahl
- Lünettenträgervorbereitung programmierbar - einfach - SLU5Z

### Hauptmerkmale:

- Hochstabiles horizontales Drehzentrum mit optional angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse - ideal für die Zerspanung höchst anspruchsvoller Materialien. Universell einsetzbar und beste Dämpfungseigenschaften durch Flachführungen.
- Kombinierte Spindellagerung mit Präzisionsschulter- und -Rollenlagern
- Gehärtete, extra breite Flachführungen
- Beste Voraussetzungen zum Hartdrehen
- Energiesparfunktion der Beleuchtung, Achsantriebe, Hydraulik und Bildschirm
- Höchstes Drehmoment an der Spindel
- Große Servicezugänge an der Maschinenverkleidung
- Eilgänge bis 20 m/min
- Ergonomisches Maschinendesign
- Spindelvarianten von 117 bis 166 mm lichte Weite im Zugrohr

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.  
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.