



DN
SOLUTIONS

MATO

NX 6500 II

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege mm	1050 / 650 / 550
Eilgang mm	30 / 30 / 30
Tischlänge	1.200
Tischbreite	650
Max. Spindeldrehzahl	20.000
Spindelleistung	19
Spindel Drehmoment	60
Max. Werkstückgröße mm	1.300
Max. Werkstückgröße kg	800
Werkzeugaufnahme	HSK63
Anzahl der Werkzeuge	30
Führung	Linearrollenführung
Steuerungshersteller	Siemens
Steuerungstyp	Sinumerik 840D
Monitorgröße	10.4"
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 2.847 mm | B: 2.966 mm | H: 3.036 mm | 10.000 kg

Ausstattungs-Highlights

- Werkzeugaufnahme HSK63F
- 30 Werkzeugplätze im Magazin
- Werkstück- und Werkzeugvermessung
- TS27R Renishaw
- Schnittkraftüberwachung
- Ölabscheider
- Innere Kühlmittelzufuhr
- Klimagerät

Hauptmerkmale:

- Hochpräzises Vertikal-Bearbeitungszentrum
- Wärmesymmetrische Struktur und minimaler Überhang garantieren Bearbeitung mit höchster Präzision
- Hochgenaue Hochgeschwindigkeitskontursteuerung, Werkzeugmessvorrichtung

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.