



DN
SOLUTIONS

MATO

MYNX 6500

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege mm	1270 670 625
Eilgang mm	30 30 24
Tischlänge	1.400
Tischbreite	670
Drehtischdurchmesser mm	1.400.670
Max. Spindeldrehzahl	8.000
Spindelleistung	15
Spindel Drehmoment	287
Max. Werkstückgröße mm	625
Max. Werkstückgröße kg	1.300
Werkzeugaufnahme	ISO 40
Anzahl der Werkzeuge	30
Führung	Flachführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	0i-F
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 2.692 mm | B: 3.350 mm | H: 3.107 mm | 9.000 kg

Ausstattungs-Highlights

- Frässpindelkühlung
- 40 Plätze im Werkzeugmagazin
- Ölabscheider
- Schnittkraftüberwachung
- Automatische Abschaltung nach Produktionsende
- Schnittstelle für Stangenlader
- 400 Werkzeugkorrekturspeicherplätze

Hauptmerkmale:

- Universelles & präzises vertikales Bearbeitungszentrum für alle Anwendungen bis 30 m/min Eilgang. Superstabil durch zuverlässige Flachführungen in allen Achsen.
- Extrem steifes Gussbett
- Hohe Eilgänge und Antriebsleistungen
- Kompaktes Maschinendesign
- Beste Dämpfungseigenschaften durch breite Flachführungen
- sehr gute Zugänglichkeit

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.