



**DN**  
SOLUTIONS

**MATO**

## PUMA MX2600ST

### TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	Linearführung
Gegenspindel	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	10" (255mm)
Stangendurchlass mm	76
Verfahrwege X / Y / Z mm	630 1585 230 (±115)
Eilgang X / Z mm	36 36 26
Haupt Max. Spindeldrehzahl	4.000
Haupt Spindelleistung	26/22
Rechte Max. Spindeldrehzahl	4.000
Rechte Spindelleistung	26/22
Max. Drehlänge mm	1.540
Drehwerkzeug U/min	5.000
Werkzeugplätze	40
Werkzeugaufnahme	BMT65
Führung	Linearführung
Max. Spindeldrehzahl	12.000
Werkzeugaufnahme	CAPTO C6
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	0i-F
Monitorgröße	15"
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 5.125 mm | B: 2.625 mm | H: 3.025 mm | 15.500 kg

### Ausstattungs-Highlights

- Kühlmittelspülung für rechte und linke Spindel
- Füllstandsüberwachung
- Hochdruckkühlung durch den unteren Revolver
- Hochdruckkühlung durch die Frässpindel
- Durchflusswächter
- Ölabscheider
- Werkstückvermessung RMP60 Renishaw
- Automatische Arbeitsraumtür mit Sicherheitsschalter
- Zwei-Druck-Spannsystem
- Werkzeugvermessung Automatisch - Elektrisch
- Klimagerät
- Automatische Abschaltung nach Produktionsende
- Schnittstelle für Stangenlader
- AICC - Konturglättung inkl. Satzvorlauf
- Data Server 1 GB

### Hauptmerkmale:

- Die Baureihe PUMA MX verfügt über 7 vollgesteuerte Achsen und 3 Spindeln mit unterem Revolver
- Steuerungsfunktion mit einer Genauigkeit von 0,001° in der B- und C-Achse garantieren kompromisslose Präzisionsbearbeitung
- Oberliegende Frässpindel mit Capto-Werkzeugaufnahme
- Maschinenbett in Schrägbettbauweise
- Minimierte thermische Verlagerung von Spindel und Vorschubachsen durch optimierte Kühlung und intelligente Wärmekompensation sorgen für hohe Präzision auch über lange Arbeitsschichten
- Zuverlässiges Sicherheitskonzept vermeidet kollisionsbedingte Schäden
- Seitlich kipp- und schwenkbar sowie höhenverstellbare Bedientafel
- Effiziente Bedienerführung für intuitives Arbeiten

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.  
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.