



DN
SOLUTIONS

MATO

LYNX 2100LMB

300-0225

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	8" (204mm)
Stangendurchlass mm	67
Verfahrwege X / Y / Z mm	205 560
Eilgang X / Z mm	30 36
Haupt Max. Spindeldrehzahl	4.500
Haupt Spindelleistung	15
Haupt Spindel Drehmoment	169
Max. Drehdurchmesser mm	300
Max. Drehlänge mm	510
Drehwerkzeug U/min	6.000
Werkzeugplätze	24
Werkzeugaufnahme	BMT45
Führung	Linearführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	F0i
Monitorgröße	15"
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 2.570 mm | B: 1.595 mm | H: 1.693 mm | 3.480 kg

Ausstattungs-Highlights

High Performance Kompakt-Drehzentrum mit Linearführungssystem.

- Hochdruckkühlung durch den Revolver
- Ölabscheider
- Kühlschmierstoffzufuhr durch die Rechte / Gegenspindel
- Teilefänger mit Teileförderband
- Werkzeugvermessung
Automatisch - Elektrisch
- Teileauswerfer
- Schnittstelle für Stangenlader
- Schnittkraftüberwachung
- EOP (Easy Operation Package)
- 3-Farbenwarnleuchte

Hauptmerkmale:

High Performance Kompakt-Drehzentrum mit Linearführungssystem. Perfekt geeignet für die Fertigung kleiner Teile mit hoher Genauigkeit. Werkzeugrevolver mit Direkt- bzw. BMT-Aufnahme.

Mit dieser Maschine verkürzen Sie optimal die Nebenzeiten und steigern Ihre Produktivität.

Hauptmerkmale:

Platzsparende Bauweise

Hydraulisch gesteuerter NC-Reitstock

Hochgeschwindigkeitsrevolver mit Servoantrieb (12/24-fach Index bei BMT Ausführung)

Rollen- Linearführungen für höchste Präzision und Geschwindigkeit

Umweltfreundliche Fett-Zentralschmierung

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.