



DN
SOLUTIONS

MATO

LYNX 2100MB

300-0181

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	8" (204mm)
Stangendurchlass mm	65
Verfahrwege X / Y / Z mm	205 340
Eilgang X / Z mm	30 36
Haupt Max. Spindeldrehzahl	4.500
Haupt Spindelleistung	15
Haupt Spindel Drehmoment	169
Max. Drehdurchmesser mm	300
Max. Drehlänge mm	290
Drehwerkzeug U/min	6.000
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT45
Führung	Linearführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	F0i Touch
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 2.350 mm | B: 1.595 mm | H: 1.693 mm | 3.170 kg

Ausstattungs-Highlights

- Kühlmittelpumpe 7 bar
- Ölabscheider
- Teilefänger
- Tool Setter - Elektrisch
- Schnittstelle für Stangenlader
- 3 Farbenwarnleuchte
- Späneförderer

Hauptmerkmale:

High Performance Kompakt-Drehzentrum mit Linearführungssystem. Perfekt geeignet für die Fertigung kleiner Teile mit hoher Genauigkeit. Werkzeugrevolver mit Direkt- bzw. BMT-Aufnahme. Mit dieser Maschine verkürzen Sie optimal die Nebenzeiten und steigern Ihre Produktivität.

Hauptmerkmale:

Platzsparende Bauweise
Hydraulisch gesteuerter NC-Reitstock
Hochgeschwindigkeitsrevolver mit Servoantrieb (12/24-fach Index bei BMT Ausführung)
Rollen- Linearführungen für höchste Präzision und Geschwindigkeit
Umweltfreundliche Fett-Zentralschmierung
Optionale Gegenspindel zur Komplettbearbeitung

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.