



DN
SOLUTIONS

MATO

LYNX 2100LYB

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	Linearführung
Y-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	8" (204mm)
Stangendurchlass mm	65
Verfahrwege X / Y / Z mm	205 560 105 (±52,5)
Eilgang X / Z mm	30 36 10
Haupt Max. Spindeldrehzahl	4.500
Haupt Spindelleistung	15
Haupt Spindel Drehmoment	169
Max. Drehdurchmesser mm	300
Max. Drehlänge mm	510
Drehwerkzeug U/min	6.000
Werkzeugplätze	24
Werkzeugaufnahme	BMT45
Führung	Linearführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	Oi-F Plus iHMI-Touch
Monitorgröße	15"
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 1.921 mm | B: 1.711 mm | H: 1.921 mm | 3.900 kg

Ausstattungs-Highlights

- Hochdruckkühlung durch den Revolver
- Ölabscheider
- Reitstock programmierbar
- Teilefänger mit Box an Hauptspindel
- Werkzeugvermessung
Automatisch - Elektrisch
- Schnittstelle für Stangenlader
- Schnittkraftüberwachung
- EOP (Easy Operation Package)
- 3-Farbenwarnleuchte

Hauptmerkmale:

- High Performance Kompakt-Drehzentrum mit Linearführungssystem. Perfekt geeignet für die Fertigung kleiner Teile mit hoher Genauigkeit.
Werkzeugrevolver mit Direkt- bzw. BMT-Aufnahme. Mit dieser Maschine verkürzen Sie optimal die Nebenzeiten und steigern Ihre Produktivität.
- Platzsparende Bauweise
- Hydraulisch gesteuerter NC-Reitstock
- Hochgeschwindigkeitsrevolver mit Servoantrieb (12/24-fach Index bei BMT Ausführung)
- Rollen- Linearführungen für höchste Präzision und Geschwindigkeit
- Hohe Modularität in den Maschinenausführungen
- Umweltfreundliche Fett-Zentralschmierung
- Optionale Gegenspindel zur Komplettbearbeitung

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.