



## LYNX 2100LSYB

300-0193

### TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Gegenspindel	enthalten
Y-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	8" (204mm)
Spannfuttergröße Gegenspindel	5" (125mm)
Stangendurchlass mm	65
Verfahrwege X / Y / Z mm	205 560 105 (±52,5)
Eilgang X / Z mm	30 36 10
Haupt Max. Spindeldrehzahl	4.500
Haupt Spindelleistung	15
Haupt Spindel Drehmoment	169
Rechte Max. Spindeldrehzahl	6.000
Rechte Spindelleistung	5,5
Rechte Spindel Drehmoment	46
Max. Drehdurchmesser mm	300
Max. Drehlänge mm	510
Drehwerkzeug U/min	6.000
Werkzeugplätze	24
Werkzeugaufnahme	BMT45
Führung	Linearführung
Steuerungshersteller	Fanuc



Abbildung ähnlich

L: 2.880 mm | B: 1.711 mm | H: 1.921 mm | 4.200 kg

### Ausstattungs-Highlights

- Hochdruckkühlung durch den Revolver
- Öl Skimmer
- Teileauswerfer mit Kühlschmierstoff
- Werkzeugvermessung Automatisch - Elektrisch
- Schnittkraftüberwachung
- 3-Farbenwarnleuchte
- Automatische Arbeitsraumtüre
- Teilefänger Hauptspindel mit Auffangbox
- Teilefänger Gegenspindel und Förderband

### Hauptmerkmale:

High Performance Kompakt-Drehzentrum mit Linearführungssystem.  
Perfekt geeignet für die Fertigung kleiner Teile mit hoher Genauigkeit.  
Werkzeugrevolver mit Direkt- bzw. BMT-Aufnahme. Mit dieser Maschine verkürzen Sie optimal die Nebenzeiten und steigern Ihre Produktivität.

#### Hauptmerkmale:

- Platzsparende Bauweise
- Hydraulisch gesteuerter NC-Reitstock
- Hochgeschwindigkeitsrevolver mit Servoantrieb (12/24-fach Index bei BMT Ausführung)
- Rollen- Linearführungen für höchste Präzision und Geschwindigkeit
- Hohe Modularität in den Maschinenausführungen
- Umweltfreundliche Fett-Zentralschmierung
- Optionale Gegenspindel zur Komplettbearbeitung