



DN
SOLUTIONS

MATO

LYNX 2100LSYB

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	Linearführung
Gegenspindel	enthalten
Y-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	8" (204mm)
Spannfuttergröße Gegenspindel	5" (125mm)
Stangendurchlass mm	65
Verfahrwege X / Y / Z mm	205 560 105 (±52,5)
Eilgang X / Z mm	30 36 10
Haupt Max. Spindeldrehzahl	4.500
Haupt Spindelleistung	15
Haupt Spindel Drehmoment	169
Rechte Max. Spindeldrehzahl	6.000
Rechte Spindelleistung	5,5
Rechte Spindel Drehmoment	46
Max. Drehdurchmesser mm	300
Max. Drehlänge mm	510
Drehwerkzeug U/min	6.000
Werkzeugplätze	24
Werkzeugaufnahme	BMT45
Führung	Linearführung
Steuerungshersteller	Fanuc



Abbildung ähnlich

L: 2.880 mm | B: 1.711 mm | H: 1.921 mm | 4.200 kg

Ausstattungs-Highlights

- Hochdruckkühlung durch den Revolver
- Öl Skimmer
- Teileauswerfer mit Kühlschmierstoff
- Werkzeugvermessung Automatisch - Elektrisch
- Schnittkraftüberwachung
- 3-Farbenwarnleuchte
- Automatische Arbeitsraumtüre
- Teilefänger Hauptspindel mit Auffangbox
- Teilefänger Gegenspindel und Förderband

Hauptmerkmale:

- Platzsparende Bauweise
- Hydraulisch gesteuerter NC-Reitstock
- Hochgeschwindigkeitsrevolver mit Servoantrieb
- Linearrollenführung für höchste Präzision und Geschwindigkeit
- Umweltfreundliche Fett-Zentralschmierung
- Gegenspindel zur Komplettbearbeitung
- Ausgezeichnete Zerspanleistung
- Umfassende Bearbeitungskapazität
- Schwingungs-/geräuscharme Spindel
- Servotriebener Revolver
- Vollgekapselte Führungsbahn

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.