



DN
SOLUTIONS

MATO

LYNX 2100GA

300-0103

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	6
Stangendurchlass mm	45
Verfahrwege X / Y / Z mm	450 340
Eilgang X / Z mm	30 36
Haupt Spindelleistung	18,5
Haupt Spindel Drehmoment	118
Max. Drehdurchmesser mm	170
Max. Drehlänge mm	330
Drehwerkzeug U/min	6.000
Werkzeugaufnahme	BMT45
Führung	Linearführung
Eilgang mm	30 36
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	F0i
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 2.090 mm | B: 1.400 mm | H: 1.935 mm | 2.900 kg

Ausstattungs-Highlights

- Kühlmittelpumpe 7bar
- Ölabscheider
- Teilefänger mit
- Auffangbox
- Teileauswerfer
- Schnittstelle für Stangenlader
- Späneförderer

Hauptmerkmale:

Kompakte Produktivitäts-Drehzentrum mit linearem Werkzeugschlitten
Bestes Drehzentrum mit Vertikalhalter in seiner Klasse , maximale Bearbeitungsstabilität garantiert hohe Produktivität

Platzsparende Bauweise
Hydraulisch gesteuerter NC-Reitstock
Hochgeschwindigkeitsrevolver mit Servoantrieb (12/24-fach Index bei BMT Ausführung)
Rollen- Linearführungen für höchste Präzision und Geschwindigkeit
Umweltfreundliche Fett-Zentralschmierung

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.