



DN
SOLUTIONS

MATO

LYNX 2100GA

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	Linearführung
Spannfuttergröße Hauptspindel	6
Stangendurchlass mm	45
Verfahrwege X / Y / Z mm	450 340
Eilgang X / Z mm	30 36
Haupt Max. Spindeldrehzahl	6.000
Haupt Spindelleistung	18,5
Haupt Spindel Drehmoment	118
Max. Drehdurchmesser mm	170
Max. Drehlänge mm	330
Drehwerkzeug U/min	6.000
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT45
Führung	Linearführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	Oi-F Plus iHMI-Touch
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 2.090 mm | B: 1.400 mm | H: 1.935 mm | 2.900 kg

Ausstattungs-Highlights

- Kühlmittelpumpe 7bar
- Ölabscheider
- Teilefänger mit
- Auffangbox
- Teileauswerfer
- Schnittstelle für Stangenlader
- Späneförderer

Hauptmerkmale:

- Kompakte Produktivitäts-Drehzentren mit linearem Werkzeugschlitten
- Bestes Drehzentrum mit Vertikalhalter in seiner Klasse , maximale Bearbeitungsstabilität garantiert
- Hochsteife Linearrollenführungen
- Hohe Produktivität

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.