



DN
SOLUTIONS

MATO

DNX 2100S advanced

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	Linearführung
Gegenspindel	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	10" 255mm
Spannfuttergröße Gegenspindel	8" 210mm
Stangendurchlass mm	67
Verfahrwege X / Y / Z mm	760 1150 230
Eilgang X / Z mm	36 36 36
Haupt Max. Spindeldrehzahl	5.000
Haupt Spindelleistung	18.5/15
Haupt Spindel Drehmoment	58
Rechte Max. Spindeldrehzahl	5.000
Rechte Spindelleistung	18.5/15
Rechte Spindel Drehmoment	58
Max. Drehdurchmesser mm	635
Max. Drehlänge mm	1.100
Werkzeugplätze	60
Führung	Linearführung
Max. Spindeldrehzahl	12.000
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	Oi-F Plus



Abbildung ähnlich

L: 4.615 mm | B: 2.285 mm | H: 2.630 mm | 10.850 kg

Ausstattungs-Highlights

- Hochdruckkühlung durch den Revolver
- Ölabscheider
- Kühlschmierstoffzufuhr durch die Rechte / Gegenspindel
- Teilefänger Hauptspindel mit Auffangbox
- Teileentnahme mit Förderband für Gegenspindel
- Werkzeugvermessung Automatisch - Elektrisch
- Teileauswerfer
- Schnittstelle für Stangenlader
- 3-Farbenwarnleuchte

Hauptmerkmale:

- Höchste Flexibilität und minimale Rüstzeiten
- ✓ Hohe Genauigkeit mit 0,0001° Auflösung und linearer Skala
 - ✓ Maximale Nutzbarkeit des Arbeitsbereichs mit $\pm Y$ -Achse 115 mm
 - ✓ 6-Seiten-Komplettbearbeitung mit Gegenspindel
 - ✓ Volle Turn&Mill-Funktionalität mit leistungsstarken Antrieben
 - ✓ Ein Werkzeug für Haupt- und Nebenspindelbetrieb
 - ✓ Ein Werkzeug zum Axial- und Radialfräsen
 - ✓ Keine speziellen Winkelwerkzeuge aufgrund der B-Achsen-Auflösung
 - ✓ Standardwerkzeuge für komplexe Vorgänge
 - ✓ Werkzeugeinrichtung parallel zur Produktion
 - ✓ Geringeres Kollisionsrisiko, da sich nur ein Werkzeug im Arbeitsbereich befindet
 - ✓ Erhöhen Sie die Prozessstabilität durch integrierte Werkzeugvermessung und Werkstückvermessung

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.